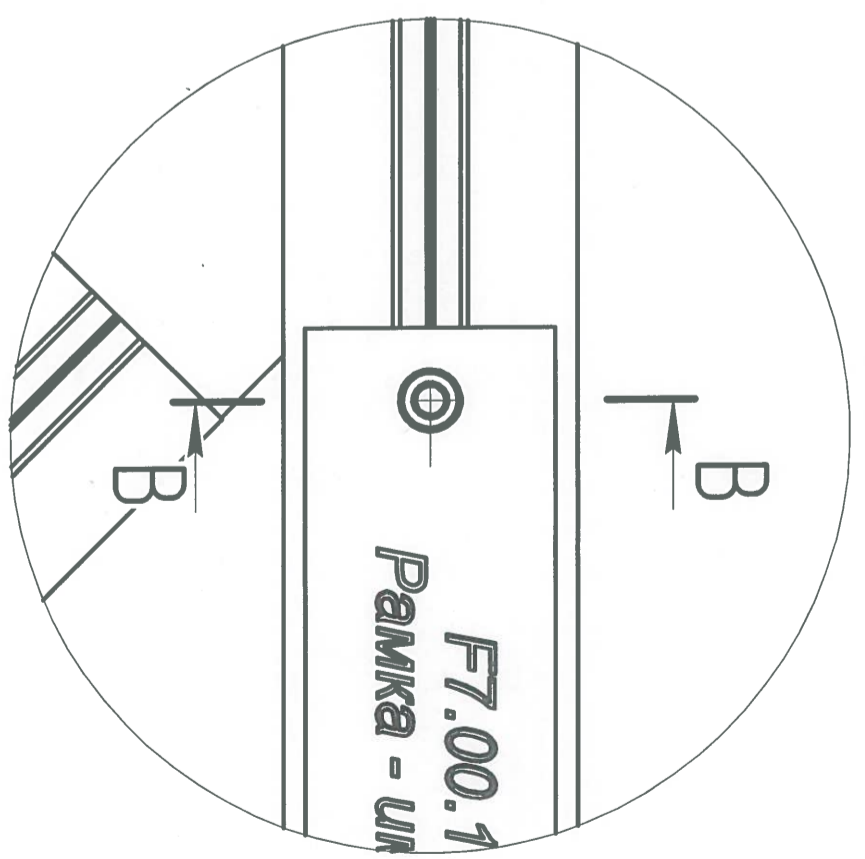
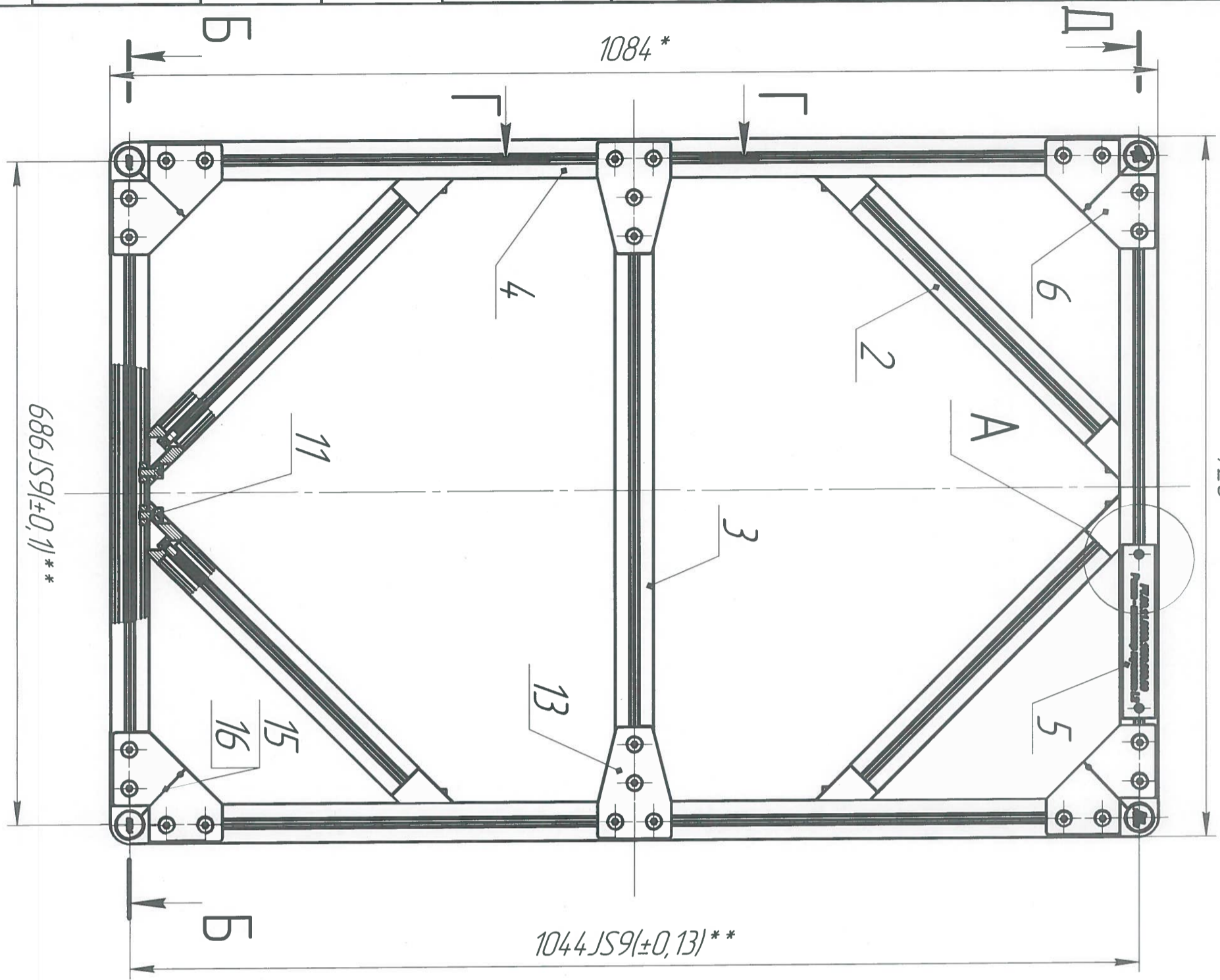


| | | | | | | |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|----------|---------------|
| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Справ. № | Перв. примен. |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|----------|---------------|

97.00.000.9951.000011.007.1
F7.00.11.0000.1566.000.00 CB

726 *

A(1:1)



- 1 КД разработана на основании ТЗ F7.00.11.0000.2922.00.66.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров по Н14, h14, ± 2/IT14.
- 3 * - Размеры для справок.
- 4 ** - Контролируемые размеры.
- 5 Допускается подрезать винты (дет. поз. 14) на 2 мм.
- 6 Штыри (дет. поз. 7, 8) установить на тресе (дет. поз. 15), концы троса зафиксировать втулкой (дет. поз. 16).
- 7 В табличке (дет. поз. 5) маркировать шрифтом ПО-7 ГОСТ 2930-70.
- 8 "F7.00.11.0000.1566.000.00 Рамка-импатор туалетного модуля L2".

| | | | | | | | | |
|-----------|----------|----------|-------|----------|---|-------|-------|---------|
| Изм. | Лист | № док-м. | Подп. | Дата | <p>F7.00.11.0000.1566.000.00 CB</p> <p>Рамка-импатор туалетного модуля L2</p> <p>Сборочный чертеж</p> | Лист | Масса | Масштаб |
| Разработ. | Бел | 21.04.11 | | 27.03.11 | | 24,18 | 1:5 | |
| Пров. | Новиков | | | 28.03.11 | | | | |
| Т.контр. | Пупинцев | | | 28.03.11 | | | | |
| Н.контр. | Якубов | | | 23.04.11 | | | | |
| Утв. | Савченко | | | 15.05.11 | | | | |

97.00.000.9951.00011.007.F

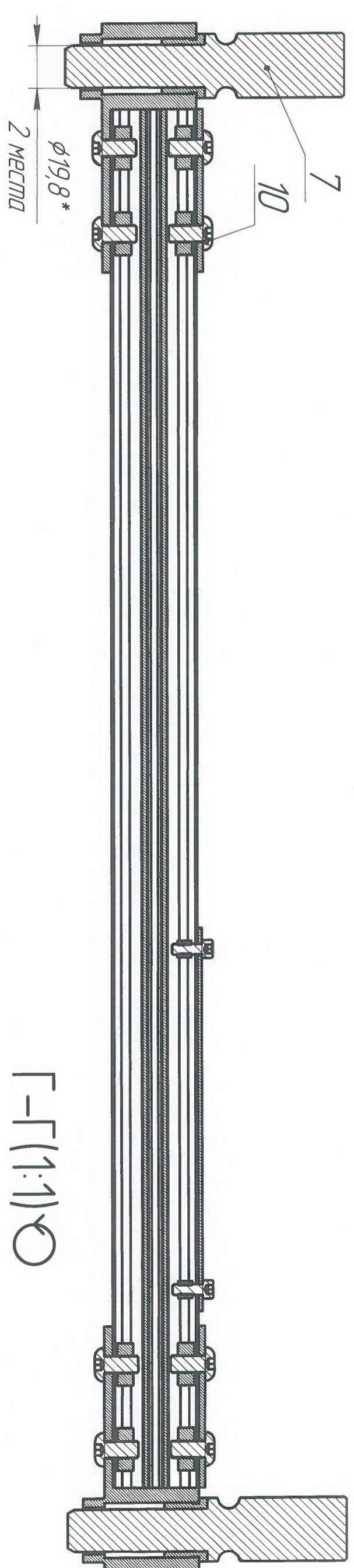
$\phi 18^*$
2 места



B-B(1:2)

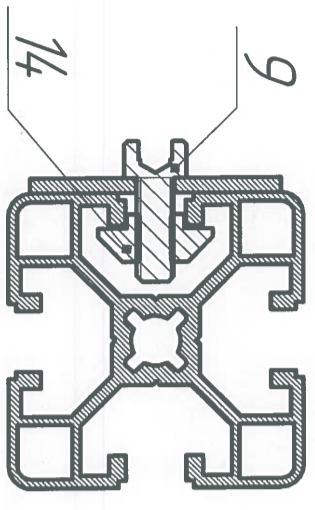
H7
20/18

Д-Д(1:2)

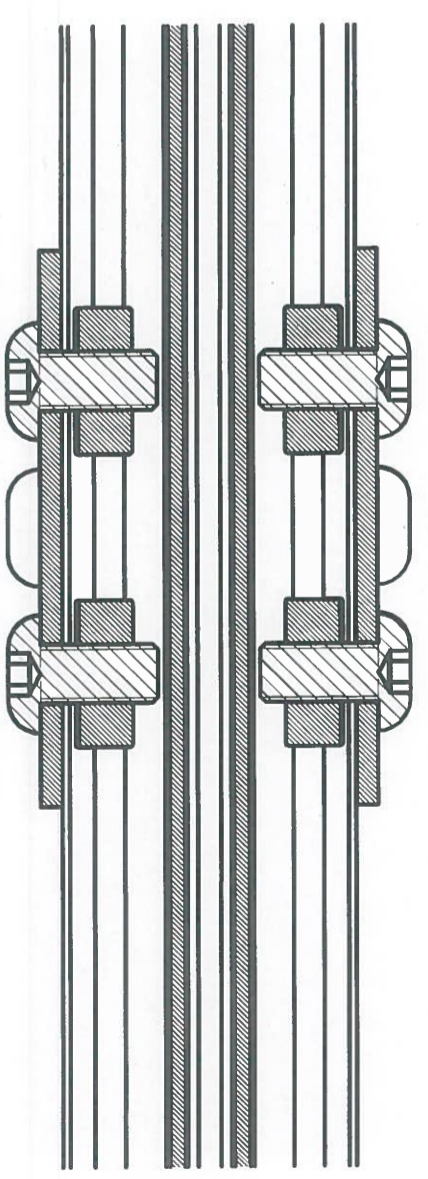


B-B(1:1)

Г-Г(1:1) 



B-B(1:1)



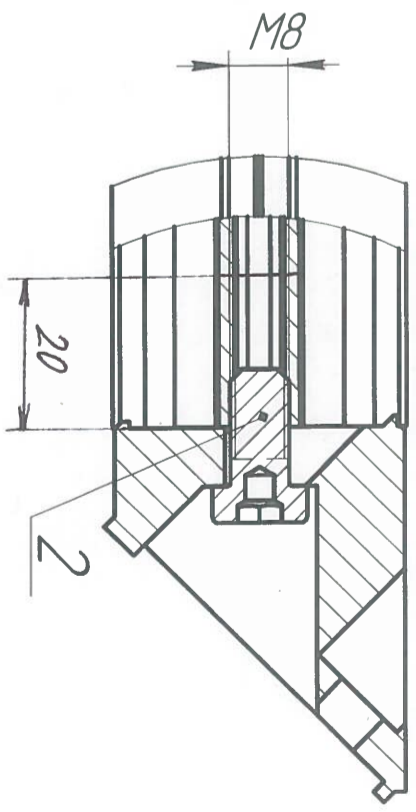
| | | | | |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дцкл. | Подп. и дата |
| | | | | |

| | | | | | | |
|-----|------|---------|-------|------|--------------------------------|-----------|
| Мзм | Лист | № док-м | Подп. | Дата | F7.00.11.00000.1566.0000.00 CB | Лист 2 |
| | | | | | | |

Копирован

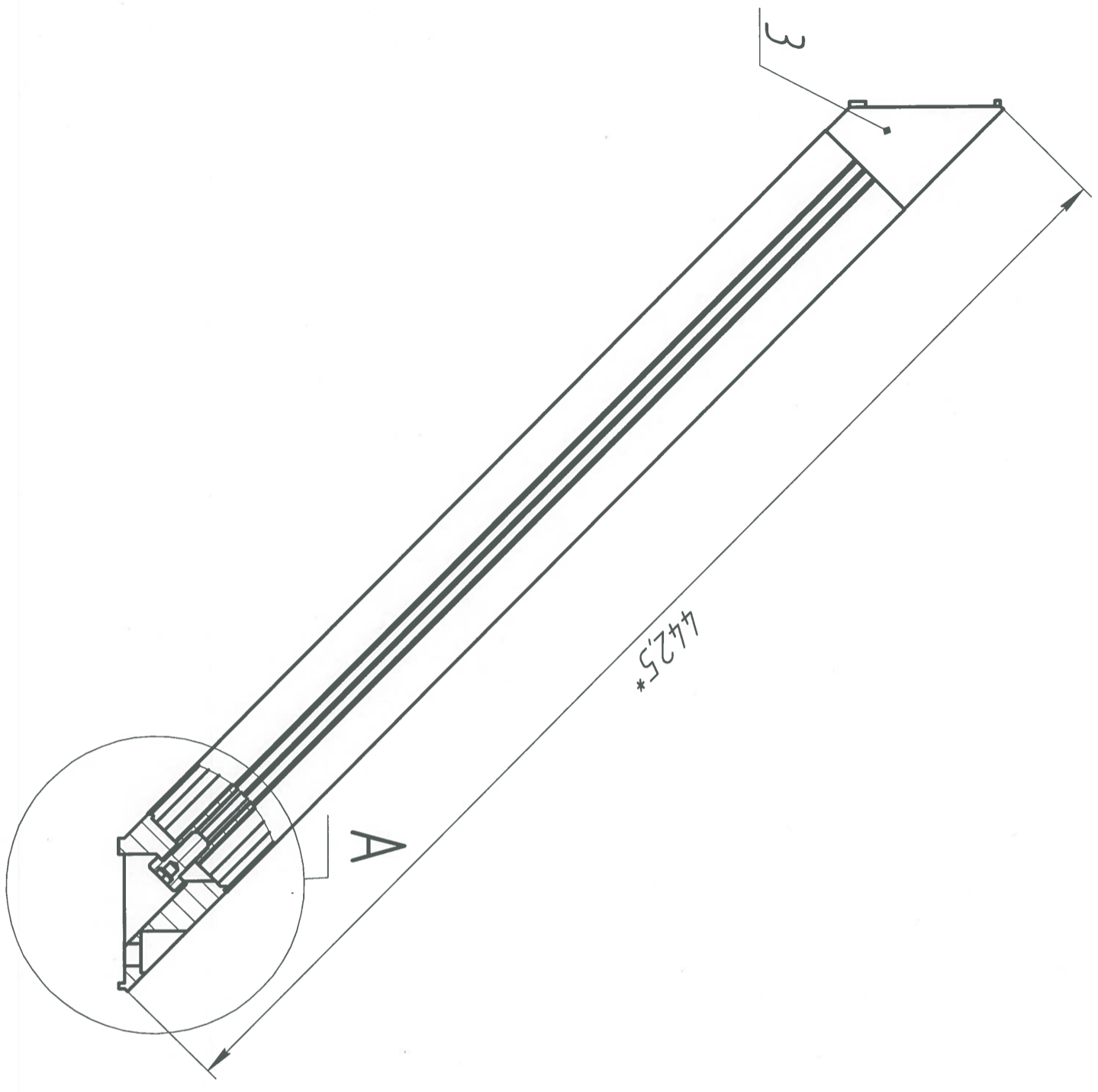
Формат А3

00:020:5951:000011:007.F
F7.00.11.0000.1565.020.00



A(1:1)

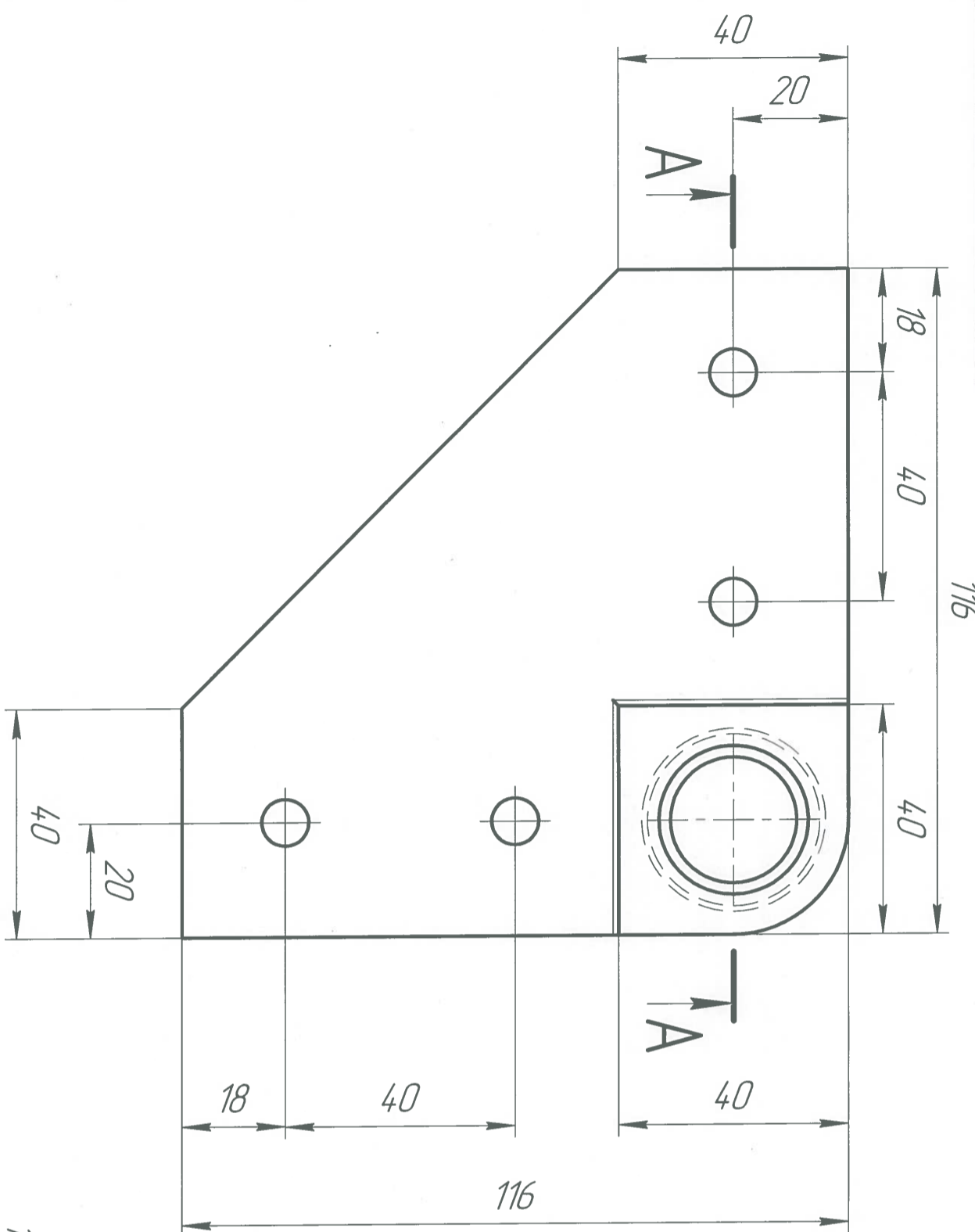
- 1 * Размеры для справок.
- 2 Резьба метрическая по ГОСТ 24 705 - 2004.
- 3 Покрытие дет. поз. 1: Ан. Окс.
- 4 Неуказанные предельные отклонения размеров по Н14, h14, ± 2/IT14



| | | | | | | |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|----------|---------------|
| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дцкл. | Подп. и дата | Справ. № | Перв. примен. |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|----------|---------------|

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----------------|----------|-------|---------------------------|-------------------------------|-------|------------|
| A3 | | 1 | F7.00.11.0000.1566.000.01 | Профиль дрл. 0В-4040L-ВР | 1 | L=343 |
| | | 2 | | Стандартные узлы | 2 | |
| | | 3 | | Винт М8*20 DIN 912 | 2 | |
| | | | | Соединитель цзловой. Арм.2025 | 2 | |
| | | | F7.00.11.0000.1565.020.00 | | | |
| | | | Раскос | | | |
| Изм. Лист | № докум. | Подп. | Дата | | | |
| Разработ | Бел | Бел | 21.09.24 | | | |
| Пров. | Нодиков | Бел | 22.09.24 | | | |
| Г.контр. | Цитинцев | Бел | 24.09.24 | | | |
| Н.контр. | Якубов | Бел | 24.09.24 | | | |
| Утв. | Савченко | Бел | 24.09.24 | | | |
| | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| | | | | Лист | 1,32 | 1:2,5 |
| | | | | Лист | | Листов 1 |
| Технопарк КНАГЧ | | | | | | |

10.10.9951.000011.007.F
F7.00.11.0000.1566.010.01



A--A

$\phi 26H7^{(+0.021)}$

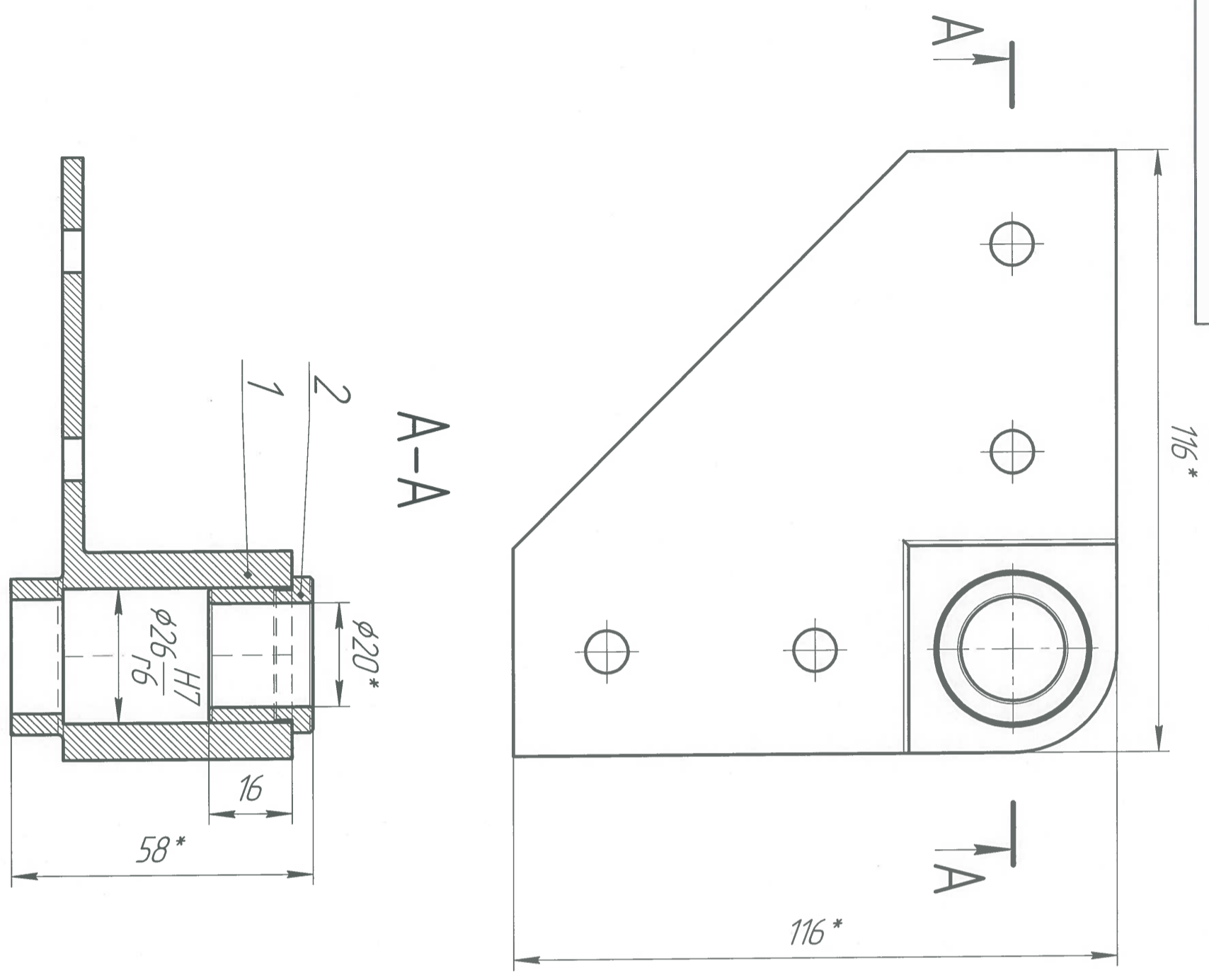
$\sqrt{Ra 0,80}$

$\sqrt{Ra 3,2}$

- 1 Неуказанные предельные отклонения размеров по Н14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 2 Острые кромки скруглить $R = 1$ мм.
- 3 Неуказанные радиусы обеспечить инструментом.
- 4 Покрытые Ан. Окс.
- 5 Допускается изготавливать по ЭМ F7.00.11.0000.1566.010.01.

| | | | | | | | |
|----------|----------|-----------|----------|------|---------------------------|--------|---------|
| Изм. | Лист | № док.им. | Подп. | Дата | F7.00.11.0000.1566.010.01 | | |
| Разраб. | Бел | И.С.С. | 24.04.31 | | | | |
| Проб. | Новиков | И.С.С. | 28.04.31 | | | | |
| Т.контр. | Пупинцев | И.С.С. | 28.04.31 | | БЛОК | | |
| Н.контр. | Якубов | И.С.С. | 28.04.31 | | | | |
| Утв. | Савченко | И.С.С. | 28.04.31 | | Сталь 10 ГОСТ 1050-2013 | | |
| | | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| | | | | | Листов | 0,64 | 1:1 |
| | | | | | Лист | Листов | 1 |
| | | | | | Технология КИПГУ | | |

F7.00.11.0000.1566.010.00 СБ



1* - размеры для справок.

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----------|----------|--------|------------------------------|-------------------------------|-------|------------|
| A3 | | 1 | F7.00.11.0000.1566.010.01 | Блок | 1 | |
| | | 2 | | Стандартные изделия | | |
| | | | | Втулка 7030-0130ГОСТ 12214-66 | 1 | |
| | | | F7.00.11.0000.1566.010.00 СБ | | | |
| | | | Блок в сборе | | | |
| Изм. | Лист | № док. | Подп. | Дата | | |
| Разраб. | Бел | 385 | | 21.01.2 | | |
| Проб. | Новиков | | | 22.05 | | |
| Т. контр. | Питищев | | | 26.03 | | |
| Н. контр. | Якубов | | | 28.07 | | |
| Утв. | Савченко | | | 26.03 | | |
| | | | Лист | | Масса | Масштаб |
| | | | Листов | | 0,68 | 1:1 |
| | | | Технопарк КНАГУ | | | |

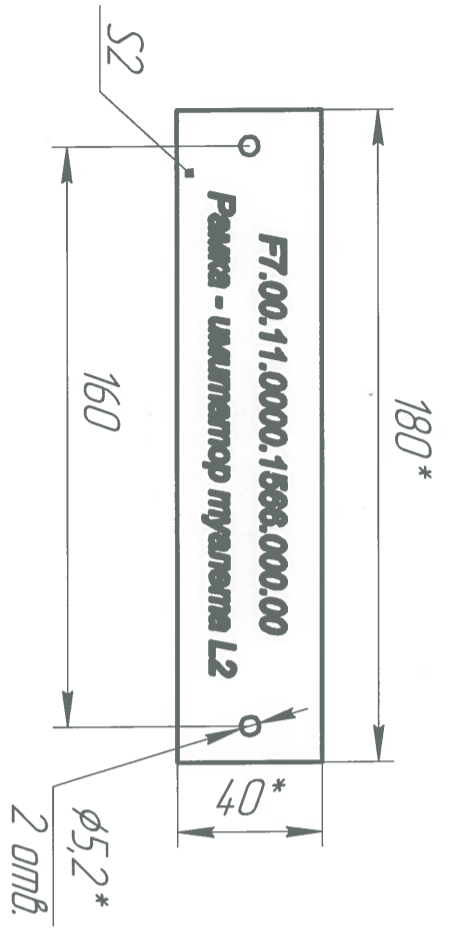
| Инв. № подл. | | Подп. и дата | | Взам. инв. № | | Инв. № дубл. | | Подп. и дата | | Справ. № | | Перв. примен. | |
|-----------------|------|--------------|------------------------------|--------------------------|------|--|--|--------------|--|----------|--|---------------|--|
| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание | | | | | | | |
| | | | | Документация | | | | | | | | | |
| A3 | | | F7.00.11.0000.1566.000.00 | Сборочный чертёж | | | | | | | | | |
| | | | F7.00.11.0000.1566.000.00 ПС | Паспорт | | | | | | | | | |
| | | | | Сборочные единицы | | | | | | | | | |
| A3 | | 1 | F7.00.11.0000.1566.010.00 | Блок в сборе | 4 | | | | | | | | |
| A3 | | 2 | F7.00.11.0000.1565.020.00 | Раскос | 4 | | | | | | | | |
| | | | | Детали | | | | | | | | | |
| B4 | | 3 | F7.00.11.0000.1566.000.01 | Профиль арт. 0В-4040L-ВР | 3 | L=646мм | | | | | | | |
| B4 | | 4 | F7.00.11.0000.1566.000.02 | Профиль арт. 0В-4040L-ВР | 2 | L=1004мм | | | | | | | |
| A4 | | 5 | F7.00.11.0000.1566.000.03 | Табличка | 1 | | | | | | | | |
| A4 | | 6 | F7.00.11.0000.1566.000.04 | Пластина | 4 | | | | | | | | |
| A4 | | 7 | F7.00.11.0000.1565.000.05 | Штырь | 2 | | | | | | | | |
| A4 | | 8 | F7.00.11.0000.1565.000.06 | Штырь | 2 | | | | | | | | |
| | | | | Стандартные изделия | | | | | | | | | |
| | | 9 | | Винт М5×16-ISO 7380 | 2 | | | | | | | | |
| | | 10 | | Винт М8×16-ISO 7380 | 48 | | | | | | | | |
| | | 11 | | Винт М8×20-DIN 912 | 8 | | | | | | | | |
| | | 12 | | Сухарь пазовый арт. 5071 | 48 | | | | | | | | |
| | | 13 | | Пластина соединительная | 4 | | | | | | | | |
| | | | | Арт: Т-4-У-40 | | | | | | | | | |
| Изм. Лист | | | № док-м. | Подп. | Дата | <p style="text-align: center; font-size: 24px; margin: 0;">F7.00.11.0000.1566.000.99</p> <p style="margin: 0;">Рамка-импатор</p> <p style="margin: 0;">тудалетного модуля L2</p> <p style="margin: 0;">Сборочный чертёж</p> <p style="margin: 0; font-weight: bold; font-size: 20px;">Технолог КНАГУ</p> | | | | | | | |
| Разраб. Бел | | | 025 | 21.04.21 | Лист | | | | | | | Лист | |
| Пров. Новиков | | | 025 | 22.02 | 1 | | | | | | | 2 | |
| Т.контр. Юмшнев | | | 025 | 22.02 | | | | | | | | | |
| Исполн. Якидов | | | 025 | 22.02 | | | | | | | | | |
| Утв. Савченко | | | 025 | 22.02 | | | | | | | | | |

Копировал

Формат А4

Э0:000:9951:0000:11.007.F

√ Ra 3.2

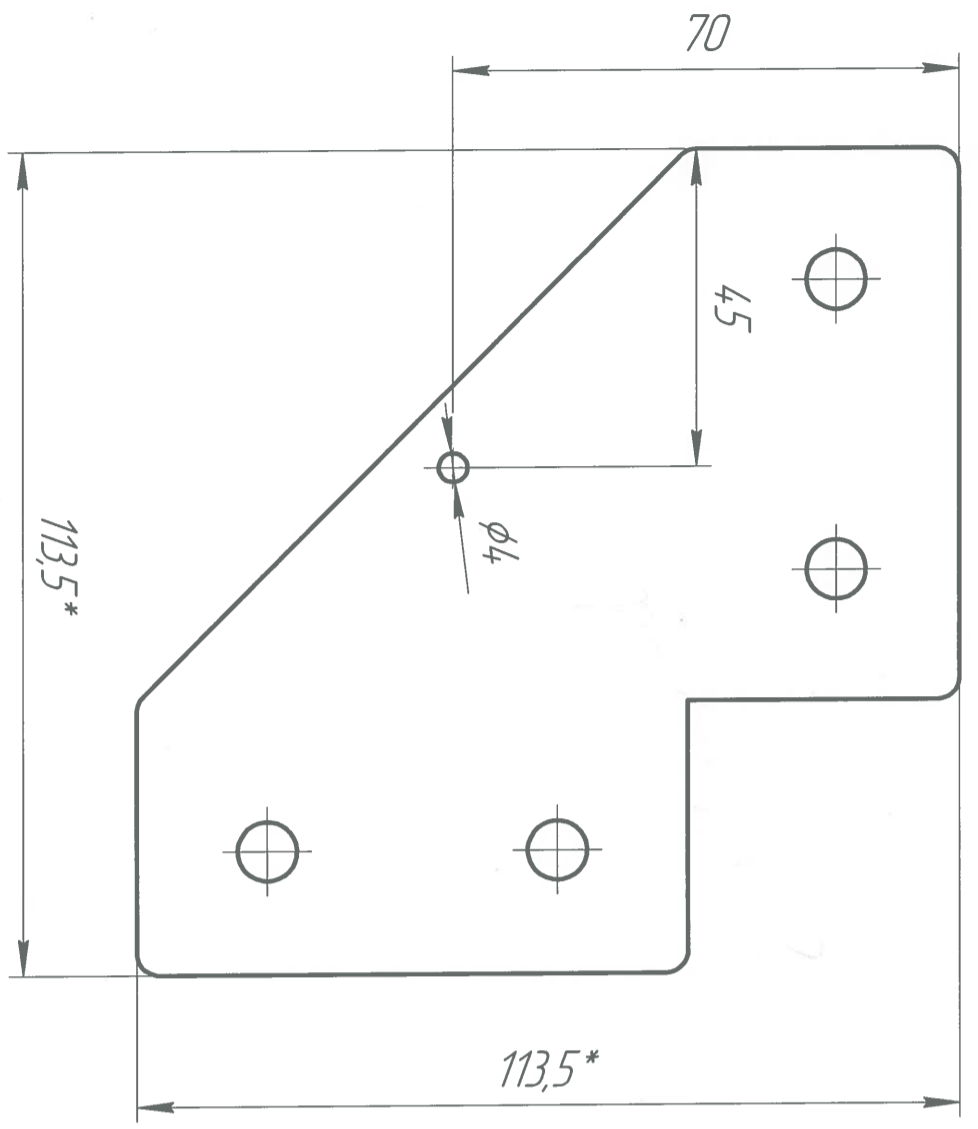


- 1 * - размеры для справок.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров по Н14, h14, ± $\frac{IT14}{2}$
- 3 Изготовить по ЭМ F7.00.11.0000.1566.00.03
- 4 Покрытие Ан. Окс.

| Инв. № подл. | | Подп. и дата | | Взам. инв. № | | Инв. № дубл. | | Подп. и дата | | Справ. № | | Перв. примен. | |
|---------------------------|----------|--------------|-------|--------------|--|--------------|--|--------------|--|----------|--|---------------|--|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | | | | | | | | |
| Разработ. | Бел | 4101.13 | Бел | 22.07.2007 | | | | | | | | | |
| Проб. | Новиков | | | | | | | | | | | | |
| Техн. пр. | Пилинцев | | | | | | | | | | | | |
| Нач. пр. | Якубов | | | | | | | | | | | | |
| Утв. | Свеченко | | | | | | | | | | | | |
| F7.00.11.0000.1566.000.03 | | | | | | | | | | | | | |
| Таблица | | | | | | | | | | | | | |
| Д16 ГОСТ 4784-97 | | | | | | | | | | | | | |
| Технология КНАГЧ | | | | | | | | | | | | | |
| | | Лист | Масса | Масштаб | | | | | | | | | |
| | | 1 | 0,04 | 1:2 | | | | | | | | | |

F7.00.11.0000.1566.000.04

ИИП



- 1 Неуказанные предельные отклонения размеров по Н14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 2 * - размеры для справок.
- 3 Шероховатость отверстия $\phi 4 - \sqrt{Ra 3,2}$.

| Инв. № подл. | | Подп. и дата | | Взам. инв. № | | Инв. № дцбл. | | Подп. и дата | | Справ. № | | Перв. примен. | |
|-----------------------------|----------|--------------|----------|--------------|------|--------------|--------|--------------|---------|----------|--|---------------|--|
| | | | | | | | | | | | | | |
| Изм. | Лист | № док.им. | Подп. | Дата | | | | | | | | | |
| Разработ. | Бел | Бел | Бел | 21.04.21 | | | | | | | | | |
| Проб. | Новиков | Новиков | Новиков | 22.08.2021 | | | | | | | | | |
| Т.контр. | Пупинцев | Пупинцев | Пупинцев | 24.08.2021 | | | | | | | | | |
| Нач.пр. | Якубов | Якубов | Якубов | 23.07.2021 | | | | | | | | | |
| Утв. | Савченко | Савченко | Савченко | 25.07.2021 | | | | | | | | | |
| F7.00.11.0000.1566.000.04 | | | | | | | | | | | | | |
| Пластина | | | | | Лист | | Масса | | Масштаб | | | | |
| Пластина Арм. Г-4-У-4040-40 | | | | | 0,2 | | 1:1 | | | | | | |
| Технопарк КИАГУ | | | | | Лист | | Листов | | 1 | | | | |