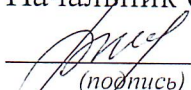



Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение высшего образования
«Комсомольский-на-Амуре государственный университет»


Работа выполнена в СКБ «Машиностроение»

СОГЛАСОВАНО

Начальник отдела ОНИПКРС
 Е.М. Димитриади
(подпись)
« 20 » 02 2023 г.

УТВЕРЖДАЮ

Проректор по научной работе
 А.В. Космынин
(подпись)
« 21 » 02 2023 г.

Декан 
_____ П.А. Саблин
(подпись)
« 20 » 02 2023 г.

«Шаблон для сверления отверстия в кронштейне»
Комплект конструкторской / проектной документации

Руководитель СКБ

 20.02.2023
(подпись, дата)

Н.О. Плетнев

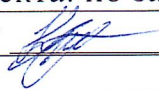
Руководитель проекта


(подпись, дата)

В.В. Григорьев

Комсомольск-на-Амуре 2023

Карточка проекта

Название	Шаблон для сверления отверстия в кронштейне
Тип проекта	Тип проекта: по заказу предприятий
Исполнители	Студент  К.А. Крупина – 9МАб-1
Дисциплина	
Срок реализации	2022-2023

ПАСПОРТ

Шифр СТО

F7.00.11.0000.1629.000.00

Наименование

Шаблон для сверления отверстий в
T7.92.6610.115.000.70 кронштейне огнетушителя

Инвентарный № _____

Разработал

(подпись)

20.04.2022

(дата)

Крупина К.А.

(ф.и.о)

Утвердил

(подпись)

(дата)

(ф.и.о)

1. Основные технические данные

Таблица 1

Габариты оснастки			Масса, кг
Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм	
150	55,8	20	0,2

Срок службы: 10 лет
Разработчик: Филиал ПАО «Корпорация «Иркут «Региональные самолеты» ПЦ КНА
Изготовитель:

2. Свидетельство о приемке

Предоставить протокол по параметрам контроля:

- Ø3,1 (для дет. поз. 2);
- Ø6f7 (для дет. поз. 3).

Изготовлен и принят в соответствии с требованиями действующей технической документацией и признан годной к эксплуатации.

F7.00.11.0000.1629.000.00ПС

Обозначение паспорта

Представитель изготовителя

(должность, фамилия, подпись, дата, гриф)

-4-

1. Проверка.
Заметки по эксплуатации и хранению

-3-

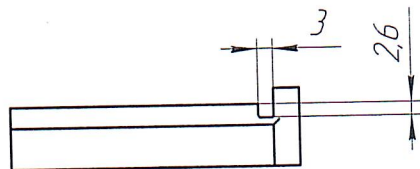
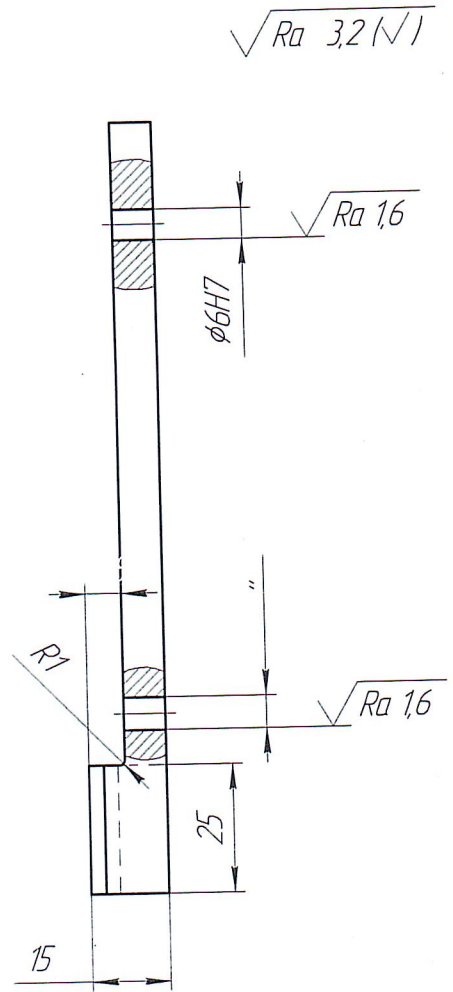
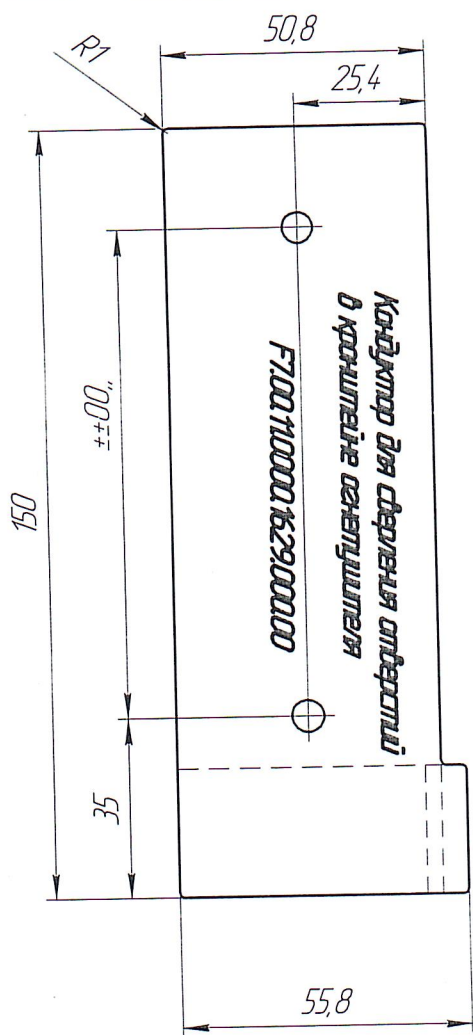
4. Проверка.

Контролируемые параметры:

- Ø3,1 (для дет. поз. 2);
- Ø6f7 (для дет. поз. 3).

Периодичность проведения проверки 1 год

Значение контролируемого параметра согласно КД	Фактическое значение контролируемого параметра	Дата проведения проверки	Организация проводящая проверку	Должность	ФИО	Подпись



Листов. примен.

Сплав. №

Лист. и дата

Лист. № докум.

Взам. инв. №

Лист. и дата

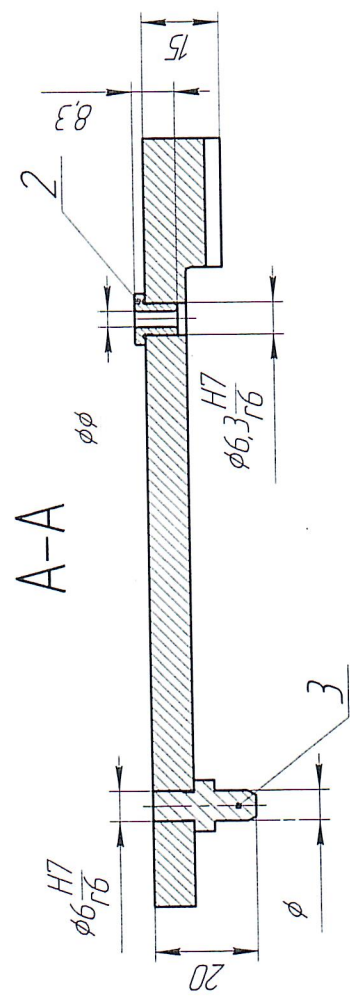
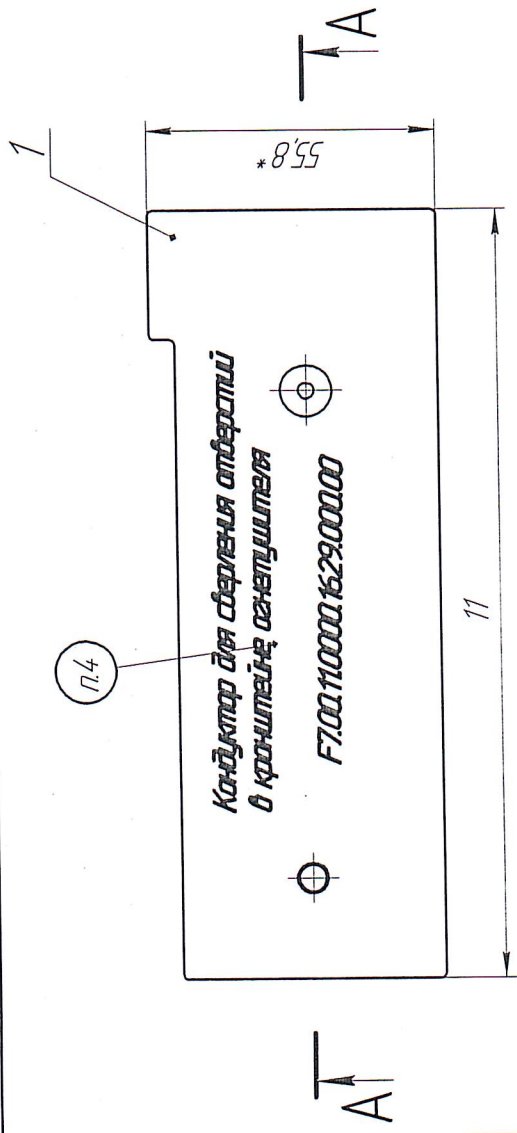
Инв. № подл.

- 1 Неуказанные предельные отклонения по ОСТ 1 00022-80.
- 2 Неуказанные радиусы R 0,4 мм.
- 3 Изготовить по ЭМ F7.0
- 4 Покрытие Ан. Окс, красный цвет.

00.01

				F7.00.1		00.01		
				Плита		Лист	Масса	Масштаб
							0,19	1:1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист		Листов	
Разраб.		Крупина К.А.		18.01.2022			1	
Проб.		Устинов						
Т.контр.								
Н.контр.		Якубов			D16 ГОСТ 4784-97		МКБ	
Утв.		Сабченко						

Ф700.110



- 1 * Размеры для справок.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров по ОСТ 1 00022-80.
- 3 ** Контролируемый параметр.
- 4 Маркировать: номер чертежа, наименование.

Разработано на основании ТТЗ 6//АА.
 FF77.0000.111

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			F700.11	0.00 Паспорт		
			A3 F700.11	0001 Плита	1	
				Детали		
				Стандартные изделия		
	2			Втулка 7051-146 ГТСТ 18430-73	1	
	3			Палец 7030-1231-6 ГТСТ 17774-72	1	
F700.1						
ОСБ						
Шаблон для сверления отверстий в кронштейне огнетушителя						
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Куркина К.А.		05.2022		0,2	1:1
Проб.	Устинов			Лист		Листов 1
Г.контр.						
Инженер	Яковлев					МКБ
Удл.	Сабченко					

Копировать

Формат А3

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

№ П [REDACTED] 7 .00.66/ А

Наименование Шаблон для сверления отверстия в кронштейне
Т7.92.66 [REDACTED] ушителя

предмета закупки (изготовления)

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

Наимен

3)
17

1.2

1.3

1.4

1.5

1.7

е
я

з

е
е)
но

д.)

ть

д

ер
ки

и,
пя

Разработал: Инжен
дол

11.03.2012
(дата)

Согласовано: Нача

сь)

(ФИО)

(дата)