

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации

Федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение высшего образования
«Комсомольский-на-Амуре государственный университет»

Работа выполнена в СКБ «Машиностроение»

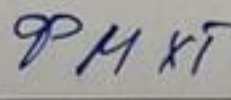
СОГЛАСОВАНО

Начальник отдела ОНИПКРС

 Е.М. Димитриади

(подпись)

« 20 » 02 2023 г.

Декан 

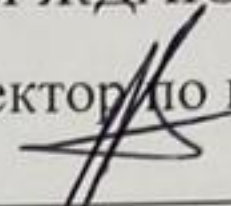
П.А. Саблин

(подпись)

« 20 » 02 2023 г.

УТВЕРЖДАЮ

Проректор по научной работе

 А.В. Космынин


(подпись)

« 21 » 02 2023 г.

*«Кондуктор для выполнения отверстий под установку датчика
обледенения»*

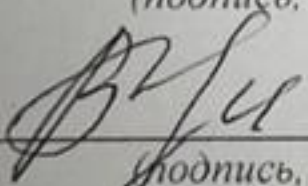
Комплект конструкторской / проектной документации

Руководитель СКБ

 20.02.2023
(подпись, дата)

Н.О. Плетнев

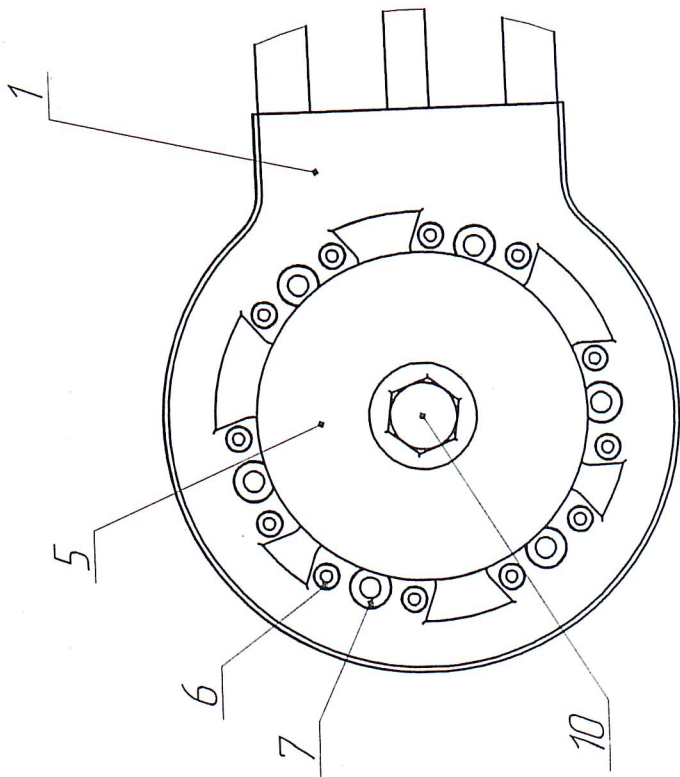
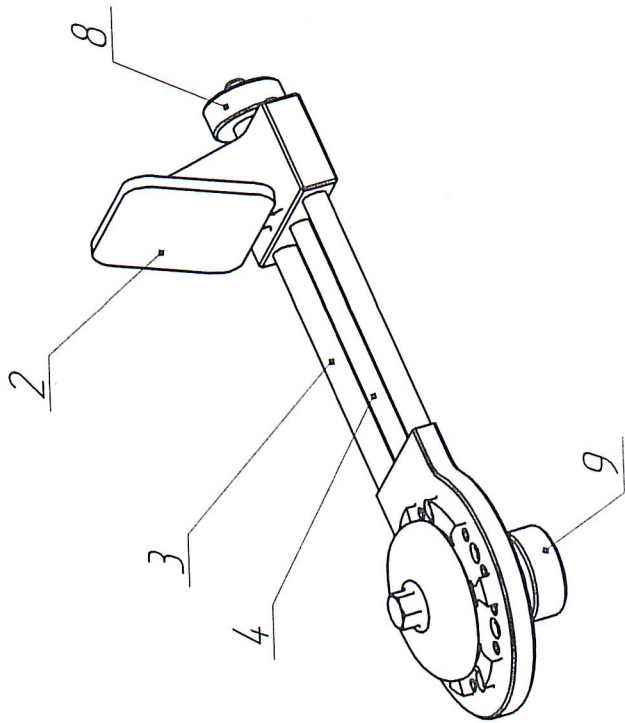
Руководитель проекта

 (подпись, дата)

И.В. Власова

Карточка проекта

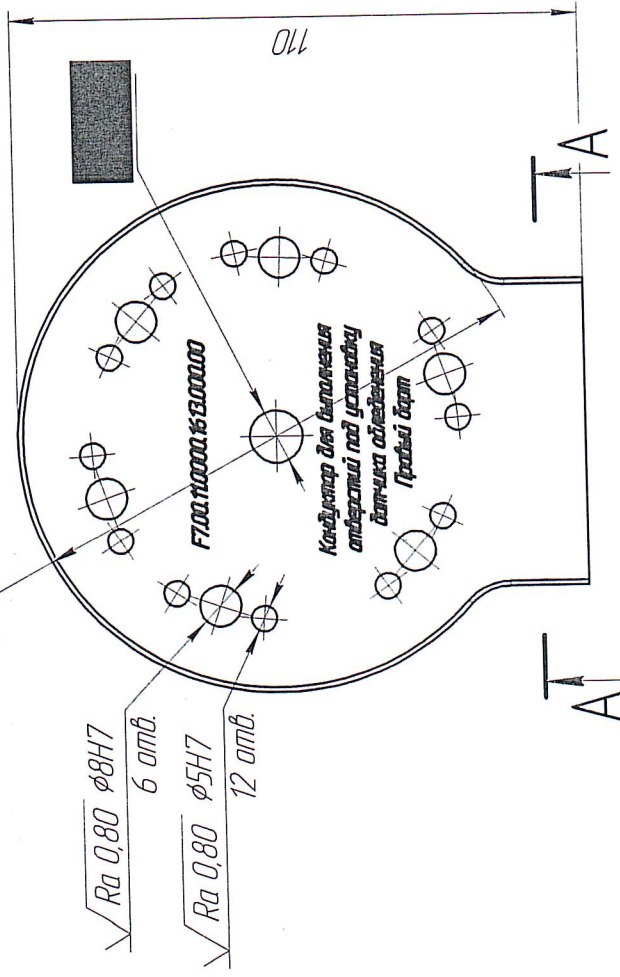
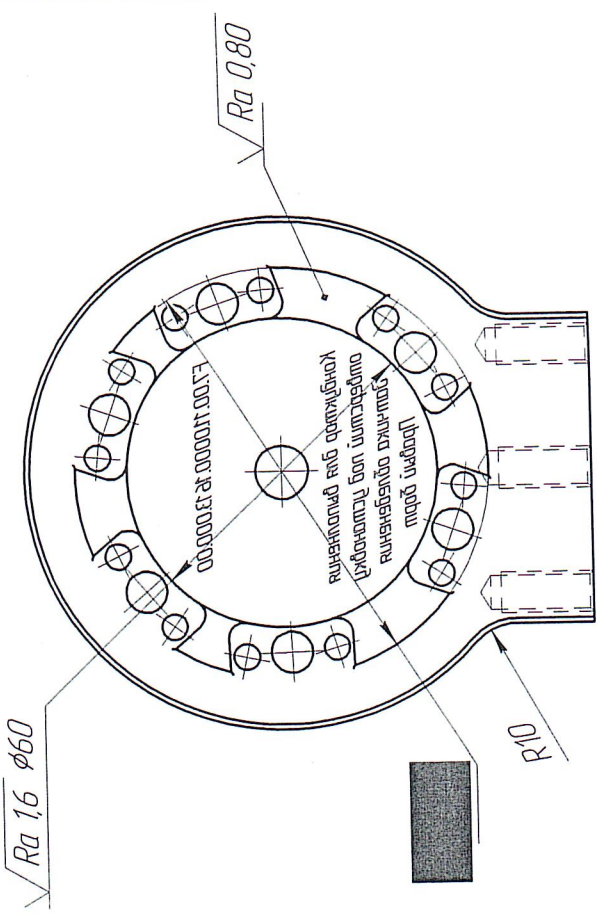
Название	Кондуктор для выполнения отверстий под установку датчика обледенения
Тип проекта	Тип проекта: по заказу предприятий
Исполнители	Студент <u>А.Е. Бузунова</u> – 9ХТ6-1
Дисциплина	
Срок реализации	2022-2023



Лит.		Масса		Масштаб	
		1,03		1:2	
Лист		Листов		Лист	
		1		1	
Контруктор для выполнения отверстий под установку датчика обледенения Сборочный чертеж					
МЖБ					
Формат А3					
Копия					
Изм./Лист	№ док. выдана	Лист	Листов		
Разработ.					
Проб.					
Т.контр.					
Н.контр.					
Утв.					

Инд. № подл.	Взам. инд. №	Инд. № дудл.	Подп. и дата	Лист №	Листов
Лист №	Листов	Инд. №	Подп. и дата	Лист №	Листов
Лист №	Листов	Инд. №	Подп. и дата	Лист №	Листов

√ Ra 3,2 (√/1)

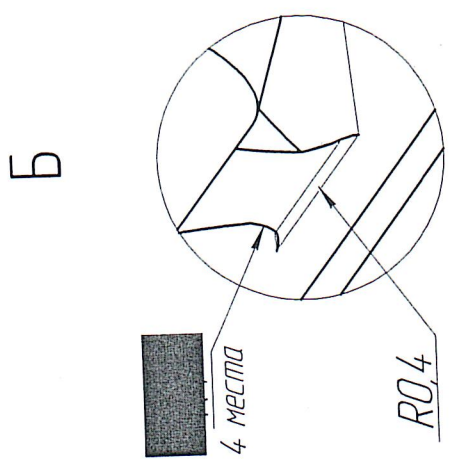
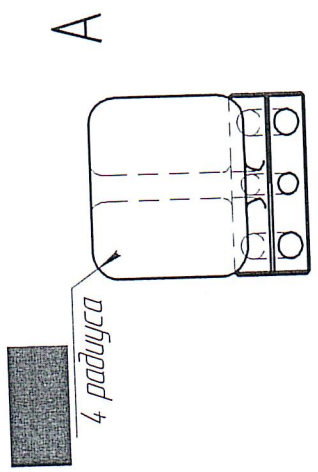
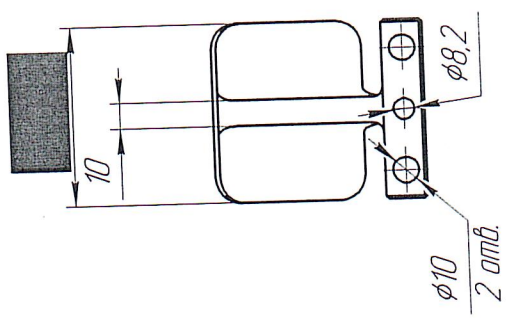
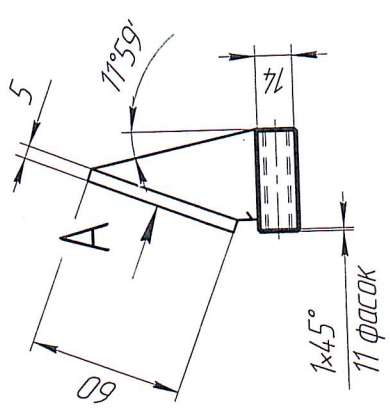
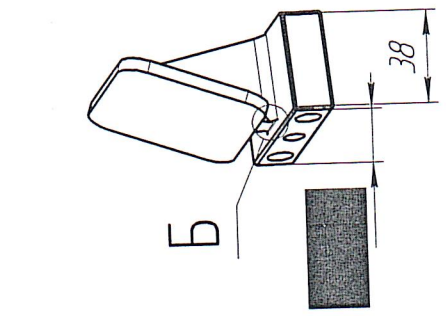


- 1 Неуказанные предельные отклонения размеров по H14, h14, ± 2.
- 2 Неуказанные радиусы обеспечить инструментом.
- 3 Покрытие Ан. Окс.
- 4 Допускается изготавливать по ЭМ F7.00.11.0000.1613.0001.01 стел.
- 5 Сбег, недрезы, проточки, фаски, резьбы по ГОСТ 1054.9-80.
- 6 Маркировать: F7.00.11.0000.1613.0001.00 Кондуктор для выполнения
отверстий под установку датчика обледенения Правый дарт/Левый дарт

Изд. № подл.	Лист и дата	Взам. инв. №	Инд. № дучл.	Лист и дата
Изд. № экз.	Лист	Инд. № инв.	Инд. № дучл.	Лист и дата

Корпус		Масса	1:1
Д16 ГОСТ 4784-97		0,27	1
МКБ		Лист	Листов
Классификация		Формат А3	

В(В)



IT14
 $\pm \frac{1}{2}$

- 1 Неуказанные предельные отклонения размеров по H14, h14, $\pm \frac{1}{2}$.
- 2 Острые кромки скруглить.
- 3 Неуказанные радиусы одеслечить инструментом.
- 4 Покрытые Ан. Окс.
- 5 Допускается изготавливать по ЭМ F7.00.11.0000.16.13.000.02 step.
- 6 Сбег, недорезы, проточки, фаски, резьбы по ГОСТ 10549-80

Лист №	Лист	Масса	Масштаб
Лист	Лист	0,19	Листов 1
Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №
Взам. инв. №	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Взам. инв. №
Лист в дата	Лист в дата	Лист в дата	Лист в дата

Лопка

Д16 ГОСТ 4784-97

МКБ

Копия

Филм А7

Инд. № подл.

Взам. инд. №

Инд. № дудл.

Подл. и дата

Спроб. №

Перф. примен.

Исполн.	
Провер.	
Т.контр.	
Н.контр.	
Упр.	

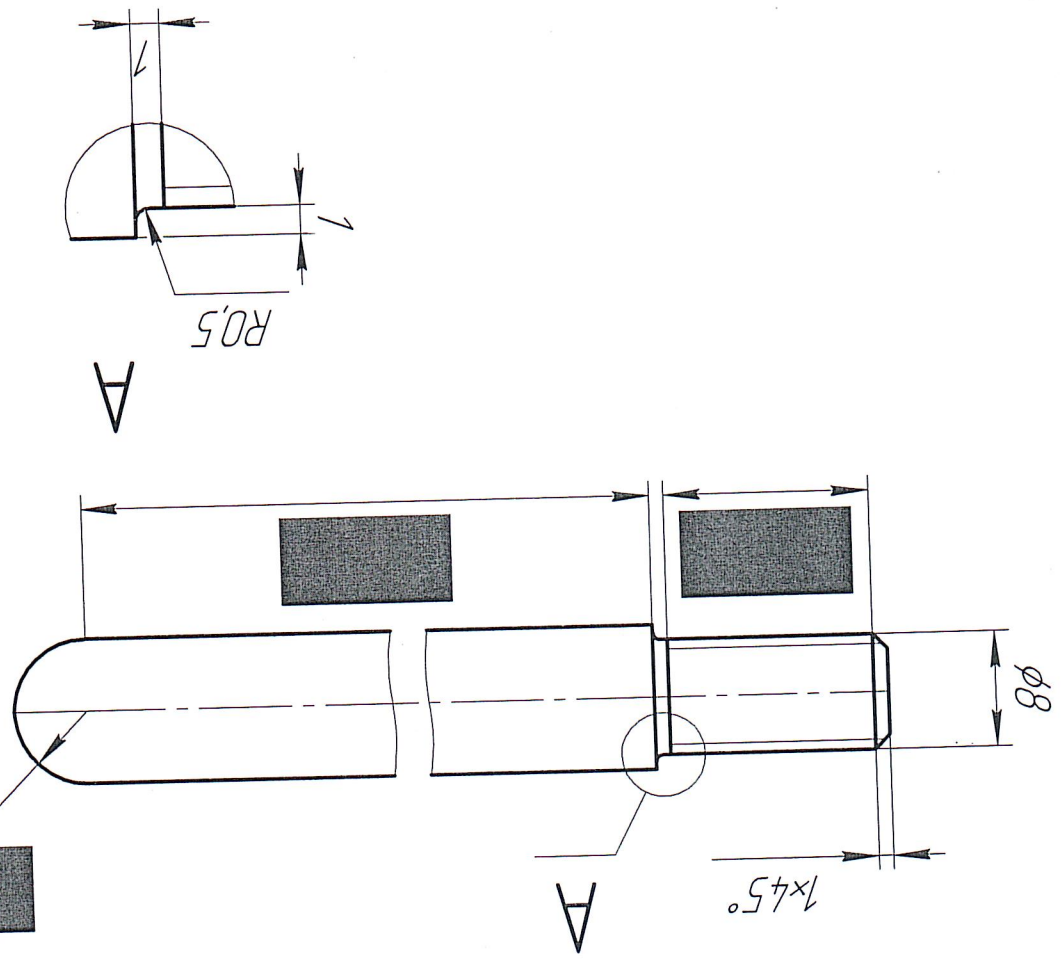
Изм./Исх.	
№ докум.	
Подл.	
Дата	

СМАЗЬ ЗОХІСІА ГОСТ 4543-71

МКС	
Лист	1
Листов	1
Масштаб	2:1
Масса	0,1
Лист	
Масштаб	

ОСБ

- 1 Негуказанніе прегдельніе отклонення розміров по Н14, h14, ± 2/114
- 2 Покрытє АН. Окс.
- 3 Допускається використовувати по ЗМ F7.00.11.0000.16.13.000.03 step.

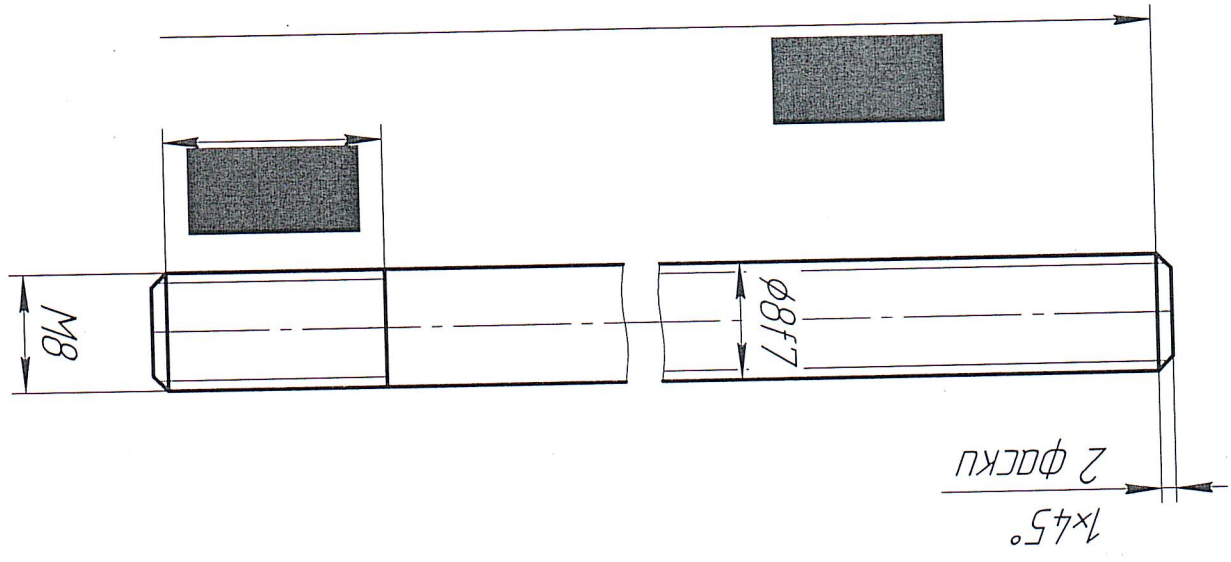


$\sqrt{Ra 0,80 (\sqrt{1})}$



Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дудл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.	Изм./лист	№ докум.	Подп.	Листа	
							Разраб. Бугунова	Проф. Нобиков	Т.контр. Пугинцев	И.контр. Якубов	Сдвоенко
							Шпилька				
							Стань 30ХГСА ГОСТ 4543-71				
							МКБ				

1 Нечказаннне прелелннне отклонення размеров по Н14, н14, ± 2.
 2 Долускаетсн узоматриватн по ЭМ F7.00.11.0000.1613.000.04 стр.
 3 Сделу, недорезн, проточкн, фаскн, резбн по ГОСТ 10549-80



$\sqrt{Ra 3,2 (V)}$



Инд. № подл. Подп. и дата

Взам. инв. № Инв. № з/удл.

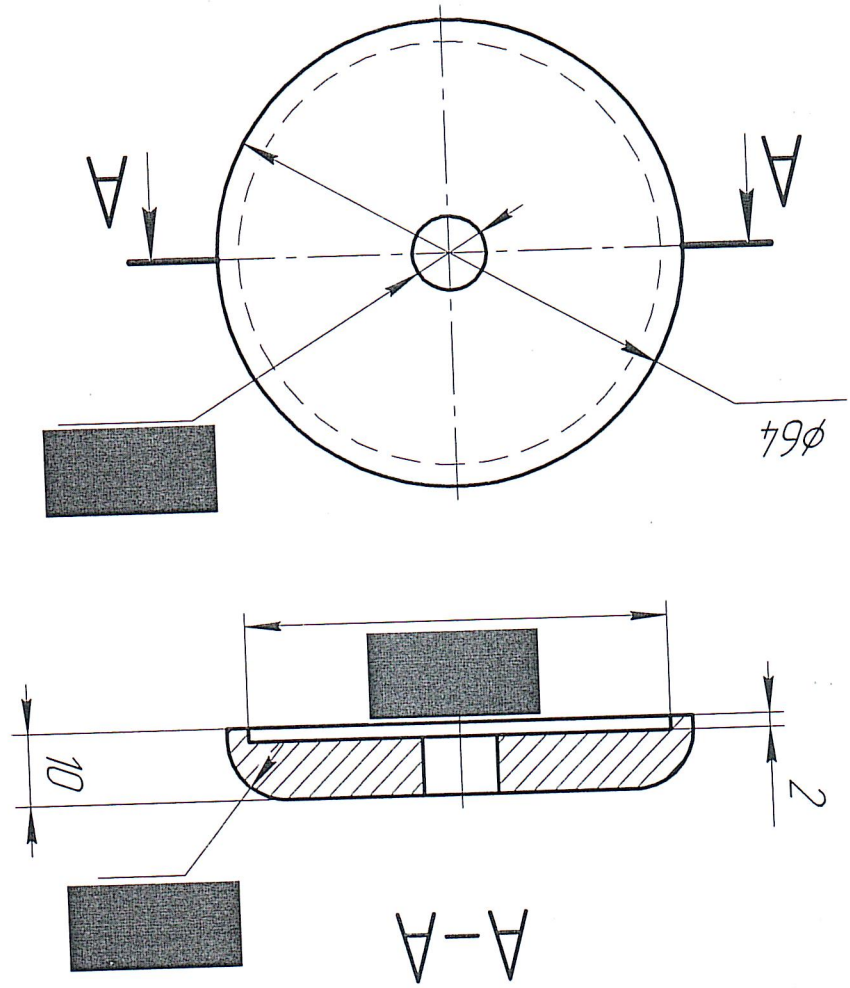
Подп. и дата

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Выполнил		
Проф.	Начальник		
Т.компр.	Литинцев		
И.компр.			
Чит.	Якубов		
	Савченко		

Лист		Листов		Масштаб
0,07		1:1		
Масса		Лит.		Масштаб
МКБ		Л16 ГОСТ 4784-97		

Чашка

- 1 Неукрепленные предельные отклонения размеров по H14, h14, ± 2.
IT14
- 2 Покрытие Ан. Окс.
- 3 Допускается изготовливать по ЭМ F7.00.11.0000.1613.000.05 step.



$\sqrt{Ra\ 3,2\ (1)}$

