

## Аннотация практики

Семестр	6
Вид практики	Производственная практика
Тип практики	Технологическая (проектно-технологическая) практика
Формируемые компетенции	УК-2, ОПК-2, ОПК-3, ОПК-5, ПК-1, ПК-2
Цель практики	Формирование способности к организации рабочих мест, их техническому оснащению и размещению на них технологического оборудования с целью оптимальной реализации основных технологических процессов при изготовлении деталей, агрегатов, систем оборудования самолетов.
Задачи практики	В процессе прохождения производственной практики студент должен: - показать знания основы эргономики; - показать умения проводить зонирование рабочего пространства цеха (отдела) по функциональному признаку; - проявить навыки проведения анализа оснащения техническими средствами указанного рабочего на производственном участке.
Способ проведения практики	стационарная, выездная
Форма проведения практики	дискретно
Форма промежуточной аттестации	зачет с оценкой
Продолжительность практики	4 недели
Общая трудоемкость практики	6 зачетных единиц (216 академических часов)