

Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	Технологические процессы в машиностроении						
Формируемые компетенции	ОПК-5						
Задачи дисциплины	<p>- дать студентам необходимые знания об организации изготовления деталей и узлов из различных материалов, начиная от методов их получения в виде заготовок до окончательной механической обработки;</p> <p>- познакомится с прогрессивными методами обработки материалов в машиностроении;</p> <p>- познакомится с особенностями получения неразъемных соединений, методом сварки, пайки, склеиванием;</p> <p>- познакомится с технологией сборки машин и механизмов;</p>						
Основные разделы / темы дисциплины	<p>Основы технологических процессов.</p> <p>Конструкционные материалы и применение их в машиностроении.</p> <p>Выбор метода получения заготовок.</p> <p>Технологические процессы обработки резанием.</p> <p>Соединения материалов, виды соединений, сборочные работы.</p> <p>Электрофизические и электрохимические методы обработки.</p>						
Форма промежуточной аттестации	Зачет с оценкой						
Общая трудоемкость дисциплины	5 зачетных единицы, 180 академических часов						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	Промежуточная аттестация, ч	Всего за семестр, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
	2	34	16	16	114	-	180
ИТОГО:		34	16	16	114	-	180