Министерство образования и науки Российской Федерации

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Комсомольский-на-Амуре государственный университет»

Кафедра «Материаловедение и технология новых материалов»

ТВЕРЖДАЮ

И.В. Макурин

2016 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

дисциплины «Инженерия поверхностей»

основной профессиональной образовательной программы подготовки бакалавров по направлению 22.03.01 «Материаловедение и технология новых материалов» профиль «Материаловедение в машиностроении»

Форма обучения очная

Технология обучения традиционная

Комсомольск-на-Амуре 2016

Автор рабочей программы Профессор, доктор технических наук СОГЛАСОВАНО Директор библиотеки И.А. Романовская 2016 г. Заведующий кафедрой «Материалове-Башков О.В. дение и технология новых материалов» 2016 г. Заведующий выпускающей кафедрой Башков О.В.. «Материаловедение и технология новых 2016г. материалов» Директор института компьютерного Саблин П.А. проектирования машиностроительных 2016 г. технологий и оборудования Начальник учебно-методического управления

Введение

Рабочая программа дисциплины «Инженерия поверхностей» составлена в соответствии с требованиями федерального государственного образовательного стандарта, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 12.11.2015 № 1331, и образовательной программы подготовки бакалавров по направлению 22.03.01 «Материаловедение и технология новых материалов»

1 Аннотация дисциплины

Наименование	Инженери	ія пове	рхностей						
дисциплины				.,				1	
Цель			10 01		низацией повер				
дисциплины	рованных под действием различных по физической природе потоков энер-								
	гий, а тан	гий, а также с технологиями поверхностного упрочнения, повышения кон-							
	тактной п	рочнос	ти и износ	состойкос	ги.				
Задачи	1. Строє	ение, т	ермодина	мика сост	ояния и физик	о-меха	нические с	войства	
дисциплины	поверхн	остных	структур						
	2. Дефе	кты кр	исталличе	еского стр	оения и конце	ентратс	ры напря	кений в	
	_	_	структур	_		•			
	-		10 01		кностного упро	чнения	и модифи	щирова-	
	ния.	J 1			J 1		1	. 1	
	4. Мате	матиче	ское мод	елировані	ие и оптимиза	ция те	хнологий	поверх-	
	ностной			1		,		1	
Основные		урная с	рганизаці	ия поверх	ностей и их фи	зико-м	еханическ	ие свой-	
разделы дисциплины	ства.								
дисциплины		взаим	одействия	я поверхн	остей с потока	ами эне	ергии и ак	тивного	
	вещества.								
				ие и дефо	рмационные м	етоды	и техноло	огии по-	
	верхностн								
					кностной обраб	отки.			
Общая	8 s.e. /288	академ	ических ч	насов					
трудоемкость			Аудито	рная нагр	узка, ч	CPC,	Проме-	Всего	
дисциплины	Семестр		-	П. с	Расчетно-	Ч	жуточ- ная ат-	3a ce-	
	Семестр	Лек	Пр.	Лаб.	графическая		теста-	местр, ч	
		ции	занятия	работы	работа		ция, ч		
	6	34		34	1	76	ции, т	144	
	семестр			-		'		*	
	Семсетр								
	7	17		34		57	36	144	
	семестр								
	ИТОГО:	51		68		133	36	288	

2 Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине (модулю), соотнесенных с планируемыми результатами образовательной программы

Дисциплина «Инженерия поверхностей» нацелена на формирование

компетенций, знаний, умений и навыков, указанных в таблице 1.

Таблица 1 – Компетенции, знания, умения, навыки

Наименование и		руемых знаний, умений	
шифр	предусмотренн	ых образовательной про	ограммой
компетенции, в формировании которой принимает участие дисциплина	Перечень знаний (с указанием шифра)	Перечень умений (с указанием шифра)	Перечень навы- ков (с указанием шифра)
ПК-5:	31(ПК-5-2):	У1(ПК-5-2):	Н1(ПК-5-2):
Готовностью выпол-	основные технологии	прогнозировать из-	навыками работы
нять комплексные ис-	обработки поверхно-	менения эксплуата-	с приборами и
следования и испыта-	стей, выбор и оптими-	ционных свойств	установками кон-
ния при изучении ма-	зация режимов обра-	деталей машин при	троля состояния
териалов и изделий,	ботки	различных видах	поверхностей,
включая стандартные		энергетических воз-	обработанных
и сертификационные,		действий;	различными ме-
процессов их произ-			тодами
водства, обработки и	31(ПК-5-3):	У1(ПК-5-3):	H1(ПК-5-3):
модификации	роль и влияние струк-	выбирать техноло-	навыками назна-
	турных основных ха-	гии обработки по-	чения или расче-
	рактеристик материала	верхностей деталей	та оптимальных
	на прочностные свой-	машин для повыше-	режимов обра-
	ства деталей машин;	ния их износостой-	ботки поверхно-
		кости, поверхност-	стей
	•	ной прочности и	
		эксплуатационной	
		надежности	

3 Место дисциплины (модуля) в структуре образовательной программы

Дисциплина (модуль) «Инженерия поверхностей» изучается на 3 и 4 курсах в 6 и 7 семестрах.

Дисциплина является дисциплиной по выбору, входит в состав блока 1 «Дисциплины (модули)» и относится вариативной части.

Для освоения дисциплины необходимы знания, умения, навыки и (или) опыта практической деятельности, сформированные на предыдущих этапах освоения компетенции ПК-5 «Готовностью выполнять комплексные исследования и испытания при изучении материалов и изделий, включая стандартные и сертификационные, процессов их производства, обработки и модификации» в процессе изучения дисциплин: «Технология конструкционных материалов», «Методы структурного анализа материалов и контроль качества» и «Теория и технология термической и химико-термической обработки материалов»

Входной контроль проводится в виде тестирования. Задания тестов представлены в приложении 1 РПД.

4 Объем дисциплины (модуля) в зачетных единицах с указанием

количества академических часов, выделенных на контактную работу обучающихся с преподавателем (по видам учебных занятий) и на самостоятельную работу обучающихся

Общая трудоемкость (объем) дисциплины составляет 8 зачетных единиц, 288 академических часов.

Распределение объема дисциплины (модуля) по видам учебных занятий представлено в таблице 2.

Таблица 2 – Объем дисциплины (модуля) по видам учебных занятий

	Всего академ	мических часов
Объем дисциплины	Очная форма обучения	Заочная (очно-заочная) форма обучения
Общая трудоемкость дисциплины	288	
Контактная аудиторная работа обучающихся с преподавателем (по видам учебных занятий), всего	119	
В том числе:		
занятия лекционного типа (лекции и иные учебные занятия, предусматривающие преимущественную передачу учебной информации педагогическими работниками)	51	
занятия семинарского типа (семинары, практиче- ские занятия, практикумы, лабораторные работы, коллоквиумы и иные аналогичные занятия)	68	
Самостоятельная работа обучающихся и контактная работа, включающая групповые консультации, индивидуальную работу обучающихся с преподавателями (в том числе индивидуальные консультации); взаимодействие в электронной информационнообразовательной среде вуза	133	
Промежуточная аттестация обучающихся	36	

5 Содержание дисциплины (модуля), структурированное по темам (разделам) с указанием отведенного на них количества академических часов и видов учебных занятий

Таблица 3 – Структура и содержание дисциплины (модуля)

Taomiqa 5 Cipykiypa n	содержание	~	DI (1110 A) 111	-)			
Наименование разделов, тем и содержание матери-	Компонент учебного	Трудоем- кость	Форма прове-	Планируемые (контролируемые) результаты освоения Компе- Знания,			
ала	плана	(в часах)	дения	Romne-	Знания,		
asia .	IIJIaiia	(B lucun)	дения	тенции	умения,		
					навыки		
Раздел 1 <i>Структ</i>	урные механиз	мы упрочне	ния и моди	фицирован	пия		
Тема: Строение, термо-	Лекция	8	тради-	ПК-5	31(ПК-5-2)		
динамика и структурная			ционная				
организация поверхно-							

Наименование разделов,	Компонент	Трудоем-	Форма	тролируе	уемые (кон- мые) резуль- освоения
тем и содержание матери- ала	учебного плана	кость (в часах)	прове- дения	Компе-	Знания, умения, навыки
стей, обеспечивающая эксплуатационные свойства деталей машин					
Тема: Поверхностные дефекты кристаллического строения и разномасщтабные концентраторы напряжений	Лекция	6	тради- ционная	ПК-5	32(ПК-5-2)
Тема: Физика взаимодействия поверхностей с энергетическими потоками различной физической природы	Лекция	6	тради- ционная	ПК-5	32(ПК-5-2)
Тема: Деформационные и тепловые задачи обработ-ки поверхностей	Лекция	6	тради- ционная	ПК-5	32(ПК-5-2)
Тема: Диффузионный и конвективный массоперенос в жидкофазных и твердофазных поверхностных системах	лекция	8	тради- ционная	ПК-5	32(ПК-5-2)
Тема: Износостойкость и контактная прочность	Лаборатор- ная работа №1	8	тради- ционная		У1(ПК-5-2) H1(ПК-5-2)
Тема: Деформационные технологии поверхностной обработки	Лаборатор- ная работа №2	8	тради- ционная	ПК-5	У1(ПК-5-2) Н1(ПК-5-2)
Тема: Технологии поверхностного легирования	Лаборатор- ная работа №3	8	тради- ционная	ПК-5	У1(ПК-5-2) Н1(ПК-5-2)
Тема: Химико- термическая обработка поверхностей	Лаборатор- ная работа №4	5	тради- ционная	ПК-5	У1(ПК-5-2) H1(ПК-5-2)
Тема: Электрофизические методы обработки поверхностей	Лаборатор- ная рабо- та№5	5	тради- ционная	ПК-5	У1(ПК-5-2) Н1(ПК-5-2)
	Самостоя- тельная рабо- та обучаю- щихся	76		ПК-5	31(ПК-5-2) У1(ПК-5-2)
	Текущий контроль		Защита лабора- торных работ, провер-		

Наименование разделов,	Компонент	Трудоем-	Форма	тролируе	уемые (кон- мые) резуль- освоения
тем и содержание матери- ала	учебного плана	кость (в часах)	прове- дения	Компе- тенции	Знания, умения, навыки
			ка РГР		
Промежуточная атте-			Зачет с		
стация по разделу 1			оценкой		
ИТОГО	Лекции	34	-	-	-
по разделу 1	Лаборатор- ные работы	34	-	-	-
	Практиче- ские занятия		-	-	-
	Самостоя- тельная рабо- та обучаю- щихся	76	-	-	-
Раздел 2 Технологии упроч	нения и модиф	Бицирования	i	•	
Тема: Радиационные технологии обработки поверхностей	Лекция	4	тради- ционная	ПК-5	31(ПК-5-3)
Тема: Электромагнитные методы обработки поверхностей	Лекция	3	тради- ционная	ПК-5	31(ПК-5-3)
Тема: Комбинированные методы обработки поверхностей	Лекция	4	тради- ционная	ПК-5	31(ПК-5-3)
Тема: Методы испытаний поверхностей	Лекция	4	тради- ционная	ПК-5	31(ПК-5-3)
Тема: Функциональные покрытия	Лекция	2	тради- ционная		31(ПК-5-3)
Тема: Лазерная обработка поверхностей	Лаборатор- ная работа №6	6	тради- ционная	ПК-5	У1(ПК-5-3) H1(ПК-5-3)
Тема: Лазерная имплантация и локальное легирование поверхностей	Лаборатор- ная работа №7	6	тради- ционная	ПК-5	У1(ПК-5-3) H1(ПК-5-3)
Тема: Комбинированные гальванические покрытия	Лаборатор- ная работа №8	6	тради- ционная	ПК-5	У1(ПК-5-3) H1(ПК-5-3)
Тема: Электроискровое упрочнение	Лаборатор- ная работа №9	6	тради- ционная	ПК-5	У1(ПК-5-3) H1(ПК-5-3)
Тема: Магнитное упрочнение	Лаборатор- ная работа №10	6	тради- ционная	ПК-5	У1(ПК-5-3) H1(ПК-5-3)
Тема: Методы испытаний покрытий	Лаборатор- ная работа №11	4	тради- ционная	ПК-5	У1(ПК-5-3) H1(ПК-5-3)
	Самостоя-	57		ПК-5	31(ПК-5-3)

Наименование разделов, тем и содержание материала	Компонент учебного плана тельная рабо-	Трудоем- кость (в часах)	Форма прове- дения	тролируе	уемые (кон- мые) резуль- освоения Знания, умения, навыки У1(ПК-5-3)
	та обучаю-				y 1(11K-3-3)
	Текущий контроль		Защита лабора- торных работ. Провер- ка РГР		
Текущий контроль по разделу 2		36	Экзамен		
ИТОГО	Лекции	17	-	-	-
по разделу 2	Лаборатор- ные работы	34	-	-	-
	Практиче- ские занятия				
	Самостоя- тельная ра- бота обуча- ющихся	57	-	-	-
Промежуточная аттестаці по дисциплине	ІЯ	36	Экзамен		
ИТОГО	Лекции	51	-	-	-
по дисциплине	Лаборатор- ные работы	68	-	-	-
	Практиче- ские занятия		-	-	-
	Промежу- точная атте- стация	36	-	-	-
	Самостоя- тельная ра- бота обуча- ющихся	133	-	-	-
ИТОГО: общая трудоемко в том числе с исп			дов обучен	ия 120 часо	ЭВ

6 Перечень учебно-методического обеспечения для самостоятельной работы обучающихся по дисциплине (модулю)

Самостоятельная работа обучающихся, осваивающих дисциплину «Инженерия поверхностей», состоит из следующих компонентов: изучение теоретических разделов дисциплины; подготовка к лабораторным работам; подготовка к экзамену; выполнение РГР.

Для успешного выполнения всех разделов самостоятельной работы учащимся рекомендуется использовать следующее учебно-методическое обеспечение:

- 1. Ким В.А. Технология обработки поверхностей в машиностроении: учебное пособие. Комсомольск-на-Амуре: ГОУВПО «КнАГТУ», 2009. 166 с.
- 2. Марьин Б.Н., Ким В.А. Сысоев О.Е и др. Обработка поверхностей в металлургии и машиностроении. Владивосток: Дальнаука, 201. 421 с.
- 3. Марьин Б.Н., Братухин А.Г., Ким В.А. и др. Основы технологии машиностроения: учебник для вузов. - Владивосток: Дальнаука, 2015. - 608 с.
- 4. Физическое материаловедение: Учебник для вузов: в 6 т. /Под общей ред. Б.А. Калина. М.: МИФИ, 2007.
- 5. Основы инновационного материаловедения [Электронный ресурс] : монография / Сироткин О.С. М.:НИЦ ИНФРА-М, 2016. 157 с. // ZNANIUM.COM : электронно-библиотечная система. Режим доступа: http://www.znanium.com/catalog.php, ограниченный. Загл. с экрана.

Рекомендуемый график выполнения самостоятельной работы представлен в таблице 4.

Общие рекомендации по организации самостоятельной работы: Приводятся рекомендации по организации самостоятельной работы.

Таблица 4 – Рекомендуемый график выполнения самостоятельной работы студентов при 17-ти недельном семестре 6 семестр

Вид самостоятельной	Число часов в неделю											Итого по видам						
работы	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	работ
Подготовка к лек- циям	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	4,25
Подготовка отчета к лабораторным работам	1,5	1	1,5	1	1,5	1	1,5	1	1,5	1	1,5	1	1,25	1	1,25	1	1,25	20,75
Изучение теоретических разделов дисциплины	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1.5	2,5	34
Подготовка к контрольным мероприятиям	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	17
Итого в 6-ом семестре	4,75	4,25	4,75	4,25	4,75	4,25	4,75	4,25	4,75	4,25	4,75	4,25	4,75	4,25	4,5	3,25	5	76

7 семестр

Вид самостоятельной работы								Итого по видам работ										
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
Подготовка к лек- циям	1	0,5	1	0,5	1	0,5	1	0,5	1	0,5	1	0,5	1	0,5	1	0,5	1	11
Подготовка отчета к лабораторным работам		1		1		1		1		1		1		1		1		8
Изучение теоретических разделов дисциплины	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1,5	2,5	34
Подготовка к контрольным мероприятиям	1		1		1		1		1		1		1		1		1	9
Итого в 7-ом семестре	4	3,5	4	3,5	4	3,5	4	3,5	4	3,5	4	3,5	4	3,5	3	3	4,5	57

7 Фонд оценочных средств для проведения текущего контроля и промежуточной аттестации обучающихся по дисциплине (модулю)

Таблица 5 – Паспорт фонда оценочных средств

Контролируемые разделы (темы) дисциплины	Код контроли- руемой компе- тенции (или ее части)	Наименование оценочного средства	Показатели оценки
Тема: Износостой- кость и контактная прочность поверхно- стей в машинострое- нии	31(ΠK-5-2) У1(ΠK-5-2) H1(ΠK-5-2)	Лабораторная работа №1 Вопросы к экзамену	Знает связь между составом, структурой и свойствами поверхностей. Умеет пользоваться методикой расчета структурного состояния поверхностного слоя. Владеет навыками выбора метода обработки поверхностей.
Тема: Пластическая деформация и деформация и деформационное упрочнение металлов	31(ΠK-5-2) У1(ΠK-5-2) H1(ΠK-5-2)	Лабораторная работа №2 Вопросы к экзамену	Знает физические основы технологий деформационного упрочнения и поверхностного модифицирования. Умеет рассчитывать энергетические характеристики деформационных упрочняющих воздействий. Владеет навыками выбора метода деформационного упрочнения.
Тема: Технологии поверхностного легирования	31(ΠK-5-2) У1(ΠK-5-2) H1(ΠK-5-2)	Лабораторная работа №3 Вопросы к экзамену	Знает энергетические потоки активного вещества и физику взаимодействия с поверхностями. Умеет рассчитывать химический потенциал поверхностных структур. Владеет навыками работы на технологического оборудовании
Тема: Химико- термическая обработка поверхностей	31(ΠK-5-2) У1(ΠK-5-2) H1(ΠK-5-2)	Лабораторные работы №4 Вопросы к экзамену	Знает тепловые механизмы поверхностного модифицирования. Умеет рассчитывать тепловые режимы упрочняющих воздействий. Владеет навыками настройки тепловых режимов обработки
Тема: Электрофизические методы обработки поверхностей	31(ΠK-5-2) У1(ΠK-5-2) H1(ΠK-5-2)	Лабораторная работа №5. Вопросы к экзамену	Знает механизмы энергомассопереноса при электрофизическом воздействии на поверхности.

			T **
			Умеет рассчитывать диаграммы массопереноса. Владеет методами прогнозирования процесса структурообразования
Тема: Деформационное модифицирование и восстановление поверхностей	31(ПК-5-2) У1(ПК-5-2) Н1(ПК-5-2)	Лабораторные работы №6 Вопросы к экзамену	Знает технологии деформационного модифицирования и восстановления. Умеет рассчитывать и оптимизировать режимы обработки. Владеет методами прогнозирования свойств модифицированных структур.
Тема: Расчет режимов обработки поверхностей по заданному критерию оптимизации	У1(ПК-5-2) Н1(ПК-5-2)	РГР	Владеет алгоритом определения режимов обработки поверхностей в зависимости от критерия оптимизации. Умеет оптимизировать режимы обработки. Владеет методами работы на технологическом упрочняющем оборудовании
Тема: Лазерная обработка поверхностей	31(ΠK-5-2) У1(ΠK-5-2) Н1(ΠK-5-2)	Лабораторные работы №7 Вопросы к экзамену	Знает физические основы и технологии лазерной обра- ботки поверхностей Умеет рассчитывать терми- ческие циклы лазерной об- работки. Владеет методами прогнози- рования механических свойств модифицированных поверхностей
Тема: Ионная имплантация поверхностей	31(ΠK-5-2) У1(ΠK-5-2) Н1(ΠK-5-2)	Лабораторные работы №8 Вопросы к экзамену	Знает технологии имплантации и поверхностного модифицирования. Умеет рассчитывать режимы обработки Владеет навыками работы на технологическом оборудовании
Тема: Лазерное ло- кальное легирование	31(ПК-5-3) У1(ПК-5-3) Н1(ПК-5-3)	Лабораторная работа №9 Вопросы к экзамену	Знает физические основы лазерных технологий обра- ботки поверхностей. Умеет рассчитывать режимы лазерной обработки. Владеет методами настройки лазерного оборудования
Тема: Комбинированные технологии лазерной обработки	31(ΠK-5-3) У1(ΠK-5-3) H1(ΠK-5-3)	Лабораторная работа №10 Вопросы к экзамену	Знает принципы комбинирования различных энергетических воздействий для повышения эффективности по-

			верхностного упрочнения и модифицирования. Умеет оптимизировать режимы обработки. Владеет навыками работы на технологическом оборудовании
Тема: Электромагнитные методы упрочнения	31(ПК-5-3) У1(ПК-5-3) Н1(ПК-5-3)	Лабораторная работа №11 Вопросы к экзамену	Знает физические основы и технологии электромагнитного упрочнения. Умеет рассчитывать режимы электромагнитного упрочнения. Владеет навыками работы и настройки технологического оборудования
Тема: Испытания по- крытий	31(ПК-5-3) У1(ПК-5-3) Н1(ПК-5-3)	Лабораторная работа №12 Вопросы к экзамену	Знает физические принципы, лежащие в основе испытаний покрытий. Умеет выбирать наиболее рациональные методы испытаний покрытий. Владеет методами структурного анализа модифицированных поверхностей
Тема: Расчет структурного состояния модифицированного поверхностного слоя и его физикомеханических свойств	У1(ПК-5-3) Н1(ПК-5-3)	РГР	Умеет оптимизировать режимы обработки. Умеет прогнозировать структурное состояние упрочненных поверхностей. Владеет методами прогнозирования структурного состояния поверхностного слоя при различных видах энергетических воздействий. Владеет методами настройки технологического оборудования

Промежуточная аттестация проводится в форме зачета с оценкой (6 семестр) и экзамена (7 семестр)

Методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующих этапы формирования компетенций, представлены в виде технологической карты дисциплины (таблица 6).

Таблица 6 – Технологическая карта

	Наименование	Сроки	Шкала оцени-	Критерии	
	оценочного средства	выполнения	вания	оценивания	
	6 семестр				
		Прол	межуточная аті	тестация в форме зачета с оценкой	
1	Лабораторные работы (6 лабораторных работ)	В течение семестра	5*6 = 30 баллов	5 баллов - студент правильно выполнил лабораторную работу. Показал отличные знания в рамках освоенного учебного материала. 4 балла - студент выполнил лабораторную работу с небольшими неточностями. Показал хорошие знания в рамках освоенного учебного материала. 3 балла - студент выполнил лабораторную работу с существенными неточностями. Показал удовлетворительные знания в рамках освоенного учебного материала. 2 балла - при выполнении лабораторной работы студент продемонстрировал недостаточный уровень знаний. 0 баллов — задание не выполнено.	
2	Расчетно-графическая работа №1	В течение семестра	5 баллов	5 баллов - студент правильно и в срок выполнил расчетно-графическую работу. Показал глубокие знания представленного материала, хорошо ориентируется во всех разделах изучаемой дисциплины. 4 балла - студент правильно выполнил работу с небольшими неточностями. Показал хорошие знания представленного материала. Ориентируется во всех разделах изучаемой дисциплины, но допускает некоторые неточности в ответах. З балла - студент выполнил расчетно-графическую работу правильно, но с нарушением сроков. Показал удовлетворительные знания представленного материала. Ориентируется во всех разделах изучаемой дисциплины, но допускает грубые неточности в ответах. 2 балла - выполнил расчетно-графическую работу с нарушением сроков. Показал низкий уровень знаний представленного материала. Не ориентируется во всех разделах изучаемой дисциплины и допускает грубые неточности в ответах. О баллов — задание не выполнено.	
3	Зачет с оценкой			Выставляется по итогам текущего контроля	
ИТС)ΓΟ:	-	35 баллов	-	

	Наименование Сроки Шкала оцени- Критерии					
	оценочного средства	выполнения	вания	оценивания		
Критерии оценки результатов обучения по дисциплине:						
20 -	20-57,4% от максимально возможной суммы баллов – «неудовлетворительно» (недостаточный уровень для текущей аттестации по дисци-					
плиі	плине);					
25 –	25 - 71,4% от максимально возможной суммы баллов – «удовлетворительно» (пороговый (минимальный) уровень);					

25 — 71,476 от максимально возможной суммы баллов — «удовлетворительно» (пороговый (минимальн 30 — 85,7 % от максимально возможной суммы баллов — «хорошо» (средний уровень); 35 — 100 % от максимально возможной суммы баллов — «отлично» (высокий (максимальный) уровень)

	7 семестр Промежуточная аттестация в форме экзамена					
1	Лабораторные работы (6 лабораторных работ)	В течение семестра	5*6 = 30 баллов	5 баллов — студент правильно выполнил лабораторную работу. Показал отличный уровень знаний, умений и навыков в рамках освоенного учебного материала. 4 балла — студент выполнил лабораторную работу с небольшими неточностями. Показал хороший уровень знаний, умений и навыков в рамках освоенного учебного материала. 3 балла — студент выполнил лабораторную работу с существенными неточностями. Показал удовлетворительный уровень знаний, умений, навыков в рамках освоенного учебного материала. 2 балла — при выполнении лабораторной работы студент продемонстрировал недостаточный уровень знаний, умений и навыков. 0 баллов — лабораторная работа не выполнена.		

	Наименование	Сроки	Шкала оцени-	Критерии
	оценочного средства	выполнения	вания	оценивания
2	Расчетно-графическая работа № 2	В течение семестра	5 баллов	5 баллов - студент правильно и в срок выполнил расчетно-графическую работу. Показал глубокий уровень знаний и умений представленного материала, хорошо ориентируется во всех разделах изучаемой дисциплины. 4 балла - студент выполнил правильно и в срок расчетно-графическую работу. Показал хороший уровень знаний и умений представленного материала. Ориентируется во всех разделах изучаемой дисциплины, но допускает некоторые неточности в ответах. 3 балла - студент выполнил расчетно-графическую работу правильно, но с нарушением сроков. Показал удовлетворительный уровень знаний и умений представленного материала. Ориентируется во всех разделах изучаемой дисциплины, но допускает грубые неточности в ответах. 2 балла - выполнил расчетно-графическую работу с нарушением сроков. Показал низкий уровень знаний и умений представленного материала. Не ориентируется во всех разделах изучаемой дисциплины и допускает грубые неточности в ответах.
3	Экзамен		5 баллов	5 баллов — полные и развернутые ответы на все вопросы билета и дополнительные вопросы. Правильное решение прилагаемой к билету задачи. 4 балла — неполные ответы на вопросы билета. Незначительные ошибки в решении задачи 3 балла — полнота ответов около 50% на вопросы билета. Грубые ошибки в решении задачи 2 балла — ответы менее 50% на вопросы билета. Грубые ошибки в решении задачи. 0 баллов - нет ответа на билет. Нет решения задачи.
IJTO)ΓΟ:	_	40 баллов	o omittee nem emeent it owners. Here pewental strong in.

Критерии оценки результатов обучения по дисциплине: 25 – 62,5 % от максимально возможной суммы баллов – «неудовлетворительно» (недостаточный уровень для текущей аттестации по дисциплине);

^{30 – 75%} от максимально возможной суммы баллов – «удовлетворительно» (пороговый (минимальный) уровень); 35 – 87,5 % от максимально возможной суммы баллов – «хорошо» (средний уровень); 40 – 100 % от максимально возможной суммы баллов – «отлично» (высокий (максимальный) уровень)

Вопросы текущего контроля по лабораторных работ

Лабораторная работа № 1. Износостойкость и контактная прочность

- 1. Класс износостойкости.
- 2. Методы определения изнашивания.
- 3. Количественные характеристики процесса изнашивания.
- 4. Методика расчета износостойкости.
- 5. Надежность трибосопряжения

Лабораторная работа № 2. Деформационные технологии поверхностной обработки

- 1. Структурные механизмы деформационного упрочнения.
- 2. Методик расчета деформационного упрочнения.
- 3. Роль микроструктуры в механизмах деформационного упрочнения.
- 4. Роль температуры в процессах деформационного упрочнения.
- 5. Классификация технологий деформационного упрочнения.

Лабораторная работа № 3 Технология поверхностного легирования

- 1. Атомарный механизм упрочнения.
- 2. Правило Вере.
- 3. Энтальпия смешения и ее роль в процессах упрочнения.
- 4. Классификация легирующих элементов.
- 5. Классификация технологий поверхностного легирования.

Лабораторная работа № 4. Химико-термическая обработка

- 1. Классификация видов химико-термической обработки.
- 2. Оптимизация тепловых режимов термической обработки.
- 3. Методы активизации диффузионных процессов при химикотермической обработке
- 4. Роль дефектов кристаллического строения при химико-термической обработке.
- 5. Химико-термическая обработка различных материалов: сталей титановых сплавов, цветных сплавов

Лабораторная работа № 5. Электрофизические методы обработки поверхностей

- 1. Физика процесса электрофизических методов обработки.
- 2. Электромеханическая обработка.
- 3. Комбинированные электрофизические методы обработки поверхностей.
 - 4. Оптимизация режимов электрофизических методов обработки.
 - 5. Структурные механизмы упрочнения электрофизическими метода-

Лабораторная работа № 6. Лазерная обработка поверхностей

- 1. Физика лазерного излучения.
- 2. Энергетические характеристики лазерного излучения.
- 3. Физика поглощения материалами лазерного излучения.
- 4. Классификация лазерных технологий обработки материалов.
- 5. Оптимизация режимов лазерной обработки.

Лабораторная работа № 7. Лазерная имплантация и локальное легирование поверхностей

- 1. Классификация технологий лазерного легирования.
- 2. Обмазки для локального лазерного легирования.
- 3. Светопоглощающие компоненты лазерных обмазок.
- 4. Лазерная имплантация.
- 5. Достоинства и недостатки локального лазерного легирования.

Лабораторная работа № 8. Комбинированные технологи лазерной обработки

- 1. Классификация комбинированных методов лазерной обработки.
- 2. Лазерно-деформационная обработка.
- 3. Лазерная имплантация.
- 4. Лазерное локальное легирование.
- 5. Лазерно-ультразвуковая обработка

Лабораторная работа № 9 Комбинированные гальванические покрытия

- 1. Классификация гальванических покрытий и технологий.
- 2. Основные законы электрохимии.
- 3. Бестоковые технологии гальванического нанесения покрытий.
- 4. Роль дисперсных частиц в процессах упрочнения. Теория Орована.
- 5. Гальваническое восстановление узлов трения

Лабораторная работа № 10. Электроискровое упрочнение

- 1. Механизм электроискрового упрочнения.
- 2. Энергетические и технологические параметры электроискрового упрочнения.
 - 3. Структура поверхностного слоя после электроискрового упрочнения.
- 4. Классификация технологий электроискрового упрочнения и легирования.
- 5. Оптимизация режимов электроискровой обработки. Выбор легирующего электрода.

Лабораторная работа № 11. Магнитное упрочнение

- 1. Структурные механизмы магнитного упрочнения.
- 2. Классификация технологий магнитной обработки материалов.
- 3. Область практического приложения магнитных технологий упрочнений.
- 4. Влияние магнитного поля на кинетику структурных превращений в сталях и сплавах на основе железа.
 - 5. Оборудование для магнитной обработки материалов

Лабораторная работа № 12. Методы испытаний покрытий

- 1. Испытание покрытий на адгезионную прочность.
- 2. Испытание покрытий на износостойкость.
- 3. Испытание покрытий на коррозионную стойкость.
- 4. Методы определения пористости.
- 5. Испытание покрытий на твердость

Индивидуальные задания расчетно-графической работы № 1

- 1. Оптимизация режимов импульсной лазерной обработки инструментальных сталей ХВГ, 9ХС, Р6М5.
- 2. Оптимизация режимов лазерного упрочнения инструментальной металлокерамики ВК8, Т15К6, ТН-20.
- 3. Построение термических диаграмм лазерного нагрева и охлаждения при обработке различных конструкционных материалов.
- 4. Построение диффузионных диаграмм при локальном лазерном легировании углеродом, хромом, кремнием.
- 5. Исследование состава и строения поверхностного слоя модифицированного электроискровым легированием.
- 6. Исследование состава и строения поверхностного слоя модифицированного лазерной обработкой.
- 7. Исследование состава и строения поверхностного слоя модифицированного плазменной обработкой.
- 8. Исследование состава и строения поверхностного слоя модифицированного деформационным упрочнением.
- 9. Исследование состава и строения поверхностного слоя модифицированного магнитной обработкой.
- 10. Исследование состава и строения поверхностного слоя модифицированного микродуговым оксидированием.

Индивидуальные задания расчетно-графической работы № 2

1. Расчет диффузионной диаграммы при цементации низкоуглеродистой стали.

- 2. Расчет диффузионной диаграммы азотирования углеродистой стали.
- 3. Расчет диффузионной диаграммы азотирования титановых сплавов.
- 4. Расчет диффузионной диаграммы металлизации.
- 5. Расчет диаграммы Даркена-Гурри для прогнозирования адгезионной прочности покрытия, полученного метолом металлизации.
- 6. Расчет диаграммы Даркена-Гурри для прогнозирования адгезионной прочности покрытия, полученного методом КИБ.
- 7. Расчет надежности подшипника скольжения при заданных материалов вала и втулки и условиях трения.
- 8. Разработка технологии восстановления деталей машин методом пластической деформации
- 9. Разработка технологии восстановления деталей неподвижного сопряжения электромеханическим методом.
- 10. Разработка технологии восстановления деталей машин методом металлизации.

Задания для промежуточной аттестации

Контрольные вопросы к экзамену

- 1. Роль дислокаций и дефектов кристаллического строения в механизмах упрочнения металлических материалов.
- 2. Основные структурные механизмы упрочнения поликристаллических материалов.
 - 3. Классификация упрочняющих технологий.
 - 4. Классификация упрочняющих энергетических воздействий.
 - 5. Векторные диаграммы упрочнения.
- 6. Технологии деформационного упрочнения. Обкатывание и выглаживание.
 - 7. Классификация высококонцентрированных энергетических потоков.
- 8. Физика генерации лазерного излучения. Режимы лазерной обработки.
- 9. Физика взаимодействия лазерного излучения с металлами и неметаллами.
 - 10. Технологии лазерной обработки.
 - 11. Лазерное термическое упрочнение.
 - 12. Лазерное локальное легирование.
 - 13. Физические основы электроискрового упрочнения и легирования.
- 14. Физические основы и классификация технологий ионной имплантации.
- 15. Физические основы и классификация технологий электроннолучевой обработки материалов.
 - 16. Классификация технологий металлизации поверхностей.
 - 17. Технологии детонационной металлизации.
 - 18. Технологии электродуговой металлизации.

- 19. Технологии плазменной металлизации.
- 20. Технологии ионно-вакуумного напыления.
- 21. Технологии нанесения композиционных гальванических покрытий.
 - 22. Технологии микродугового оксидирования.
 - 23. Технологии плакирования.
 - 24. Контроль качества защитных и износостойких покрытий.

Типовые экзаменационные задачи

- 1. При известных теплофизических свойствах углеродистой стали рассчитать температурные условия поверхностного упрочнения за счет формирования закаленной структуры под действием непрерывного лазерного излучения.
- 2. При известных теплофизических свойствах углеродистой стали рассчитать температурные условия поверхностного упрочнения за счет формирования закаленной структуры под действием импульсного лазерного излучения.
- 3. Рассчитать критические плотности мощности лазерного излучения применительно к конструкционным сталям.
- 4. Рассчитать критические плотности мощности лазерного излучения применительно к сплавам на основе меди.
- 5. Рассчитать критические плотности мощности лазерного излучения применительно к легированным сталям.
- 6. Рассчитать критические плотности мощности лазерного излучения применительно к инструментальным углеродистым сталям.
- 7. Рассчитать критические плотности мощности лазерного излучения применительно к серым чугунам.
- 8. Рассчитать режимы лазерного локального легирования низкоуглеродистой стали тугоплавкими металлами, их карбидами и нитридами.
- 9. Рассчитать величину упрочнения сплавов на основе железа путем легирования тугоплавкими компонентами.
- 10. Построить векторную диаграмму упрочнения для углеродистых и легированных сталей и сплавов.
 - 8 Перечень основной и дополнительной учебной литературы, необходимой для освоения дисциплины (модуля)

8.1. Основная литература

1. Ким В.А. Технология обработки поверхностей в машиностроении: учебное пособие. - Комсомольск-на-Амуре: ГОУВПО «КнАГТУ», 2009.

- 166 c.
- 2. Марьин Б.Н., Братухин А.Г., Ким В.А. и др. Основы технологии машиностроения: учебник для вузов. Владивосток: Дальнаука, 2015. 608 с.
- 3. Фетисов, Г. П. Материаловедение и технология материалов [Электронный ресурс]: учебник / Г.П. Фетисов, Ф.А. Гарифуллин. М.: НИЦ ИН-ФРА-М, 2017. 397 с. // ZNANIUM.COM: электронно-библиотечная система. Режим доступа: http://www.znanium.com/catalog.php, ограниченный. Загл. с экрана.
- 4. Материаловедение и технология конструкционных материалов : учебник для вузов / Под ред. В.Б.Арзамасова, А.А.Черепахина. 2-е изд., стер. М.: Академия, 2009. 447с.
- 5. Сироткин, О. С. Основы инновационного материаловедения [Электронный ресурс]: монография / Сироткин О.С. М.:НИЦ ИНФРА-М, 2016. 157 с. // ZNANIUM.COM: электронно-библиотечная система. Режим доступа: http://www.znanium.com/catalog.php, ограниченный. Загл. с экрана.
- 6. Батышев, К. А. Материаловедение и технология материалов [Электронный ресурс]: учебное пособие / К.А. Батышев, В.И. Безпалько; Под ред. А.И. Батышева, А.А. Смолькина. М.: НИЦ ИНФРА-М, 2013 288 с. // ZNANIUM.COM: электронно-библиотечная система. Режим доступа: http://www.znanium.com/catalog.php, ограниченный. Загл. с экрана.

8.2 Дополнительная литература

- 1. Марьин Б.Н., Ким В.А. Сысоев О.Е и др. Обработка поверхностей в металлургии и машиностроении. Владивосток: Дальнаука, 201. 421 с.
- 2. Инженерия поверхности детали /Кол. авт.: под ред. А.Г. Суслова.-М.: Машиностроение, 2008. -320 с.
- 3. Андриевский, Р.А. Наноструктурные материалы: Учебное пособие для вузов / Р. А. Андриевский, А. В. Рагуля. М.: Академия, 2005. 188с.
- 4. Тимофеев, В. Л. Технология конструкционных материалов [Электронный ресурс] : учебное пособие / Тимофеев В.Л., Глухов В.П., Федоров В.Б., 3-е изд., испр. и доп. М.:НИЦ ИНФРА-М, 2017. 272 с. // ZNANIUM.COM : электронно-библиотечная система. Режим доступа: http://www.znanium.com/catalog.php, ограниченный. Загл. с экрана.
- 5. Давыдова, И. С. Материаловедение [Электронный ресурс] : учебное пособие / И.С. Давыдова, Е.Л. Максина. 2-е изд. М.: ИЦ РИОР: НИЦ ИН-ФРА-М, 2016. 228 с. // ZNANIUM.COM: электронно-библиотечная система. Режим доступа: http://www.znanium.com/catalog.php, ограниченный. Загл. с экрана.
- 6. Тарасенко, Л. В. Материаловедение [Электронный ресурс] : учебное пособие для вузов / Л.В. Тарасенко, С.А. Пахомова, М.В. Унчикова, С.А. Ге-

расимов; Под ред. Л.В. Тарасенко. - М.: НИЦ Инфра-М, 2012. - 475 с. // ZNANIUM.COM: электронно-библиотечная система. — Режим доступа: http://www.znanium.com/catalog.php, ограниченный. — Загл. с экрана.

- 9 Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет» (далее сеть «Интернет»), необходимых для освоения дисциплины (модуля)
- 1. Электронный портал научной литературы www.elibrary.ru
- 2. Электронная библиотека www.znanium.com

10 Методические указания для обучающихся по освоению дисциплины (модуля)

- 1. Ким В.А., Башков О.В., Башкова Т.И. Технология лазерной обработки поверхностей: учебное пособие. Комсомольск-на-Амуре: Изд-во КнАГТУ, 2014. 34 с.
- 2. Ким В.А. Диффузия в металлах. Методические указания в лабораторной работе. Комсомольск-на-Амуре: Изд-во КнАГТУ, 2005. 16 с.
- 3. Ким В.А. Исследование деформационного упрочнения при обкатывании: Методические указания к лабораторной работе. Комсомольск-на-Амуре: Изд-во КнАГТУ, 2008. 20 с.
- 4. Ким В.А. Технология обработки поверхностей в машиностроении: учебное пособие. Комсомольск-на-Амуре: ГОУВПО «КнАГТУ», 2009. 166 с.
- 5. Марьин Б.Н., Ким В.А. Сысоев О.Е и др. Обработка поверхностей в металлургии и машиностроении. Владивосток: Дальнаука, 201. 421 с.
- 6. Марьин Б.Н., Братухин А.Г., Ким В.А. и др. Основы технологии машиностроения: учебник для вузов. - Владивосток: Дальнаука, 2015. - 608 с.

11 Перечень информационных технологий, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине (модулю), включая перечень программного обеспечения и информационных справочных систем (при необходимости)

С целью повышения качества ведения образовательной деятельности в университете создана электронная информационно-образовательная среда. Она подразумевает организацию взаимодействия между обучающимися и преподавателями через систему личных кабинетов студентов, расположенных на официальном сайте университета в информационно- телекоммуникационной сети «Интернет» по адресу https://student.knastu.ru. Созданная информационно-образовательная среда позволяет осуществлять взаимодействие между участниками образовательного процесса посредством организации дистанционного консультирования по вопросам выполнения РГР.

12 Описание материально-технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса по дисциплине (модулю)

Для реализации программы дисциплины «Технология обработки и модификация поверхностей» используется материально-техническое обеспечение, перечисленное в таблице 7.

Таблица 7 – Материально-техническое обеспечение дисциплины

Аудитория	Наименование аудитории (лаборатории)	Используемое оборудование	Назначение оборудования
106/2	Лаборатория лазерных тех- нологий обра- ботки материа-	1. Лазерная техно- логическая уста- новка RLS-300.	Лазерная обработка материалов импульсным излучением
	лов	2. Токарновинторезный станок.	Механическая обработка материалов, деформационное упрочнение
215/2	Лаборатория физических метолов обработки материалов	1.Установка для электроискровой обработки.	Электроискровое упрочнение и электроискровое легирование
		2. Установка для электрохимического травления.	Изготовление металлографических шлифов, исследование электрохимической коррозии
		3. Установка для магнитной обработ-ки	Магнитное упрочнение ферромагнитных материалов
115/2	Лаборатория плазменного напыления	1. Установка для электродуговой металлизации	Нанесение металлических покрытий методом металлизации и напыления
208/2	Лаборатория физических методов исследования материалов	1. Установка для микродугового оксидирования.	Формирование оксидного слоя на металлических поверхностях микродуговым способом
116/2	Лаборатория термической обработки	1. Муфельные печи СНОЛ.	Термическая обработка, диффузионная металлизация.
		2. Сушильные шка- фы	Обработка покрытий