

Наименование дисциплины	<u>Основы комплексной автоматизации</u>							
Цель дисциплины	обучение методам и принципам построения автоматических и автоматизированных производственных процессов сборки изделий машиностроения и изготовления деталей в условиях массового, серийного и мелкосерийного производства, а также обучение методам автоматического управления производственными процессами							
Задачи дисциплины	- дать научную основу для проектирования технологических процессов сборки и механической обработки в условиях автоматизации - сформировать навыки по проектированию систем автоматических и автоматизированных линий, промышленных роботов, а также систем управления станками - разработка и моделирование управляющих, информационных и исполнительных модулей систем электропривода.							
Основные разделы дисциплины	- Структура автоматизированного производства, с применением роботизированных систем - Обеспечение автоматизированного производства: транспорт, контроль, управление, диспетчеризация - Автоматизация механической обработки и сборки изделий - Промышленные роботы и роботизированные технологические комплексы.							
Общая трудоемкость дисциплины	4 з.е. / 144 академических часов							
	Семестр	Аудиторная нагрузка, ч				СРС, ч	Промеж уточная аттестация, ч	Всего за семестр, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы	Курсовое проектирование			
	8 семестр	10	10		—	115	9	144
ИТОГО:		10	10		—	115	9	144