

Наименование дисциплины	<u>Гибкое автоматизированное производство</u>							
Цель дисциплины	обучение методам и принципам построения автоматических и автоматизированных производственных процессов сборки изделий машиностроения и изготовления деталей в условиях массового, серийного и мелкосерийного производства, а также обучение методам автоматического управления производственными процессами							
Задачи дисциплины	- дать научную основу для проектирования технологических процессов сборки и механической обработки в условиях автоматизации - сформировать навыки по проектированию систем автоматических и автоматизированных линий, промышленных роботов, а также систем управления станками - разработка и моделирование управляющих, информационных и исполнительных модулей систем электропривода.							
Основные разделы дисциплины	- Структура автоматизированного производства, с применением роботизированных систем - Обеспечение автоматизированного производства: транспорт, контроль, управление, диспетчеризация - Автоматизация механической обработки и сборки изделий - Промышленные роботы и роботизированные технологические комплексы.							
Общая трудоемкость дисциплины	5 з.е. / 180 академических часов							
	Семестр	Аудиторная нагрузка, ч				СРС, ч	Промеж уточная аттестация, ч	Всего за семестр, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы	Курсовое проектирование			
	6 семестр	34		34	—	76	36	180
ИТОГО:		34		34	—	76	36	180