

### Аннотация практики

Вид практики	Производственная практика
Формируемые компетенции	ПК-17, ПК-18, ПК-19
Тип практики	практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности
Цель практики	Формирование, закрепление, развитие профессиональных умений и опыта в ходе выполнения отдельных видов самостоятельных работ, составляющих основу будущей профессиональной деятельности. Решать поставленные задачи, используя полученные знания в области машиностроения.
Задачи практики	<p>В процессе прохождения учебной практики студент должен:</p> <p><i>ознакомиться:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- с современным машиностроительным оборудованием, применяемыми материалами и способами реализации основных технологических процессов;</li> <li>- с методами стандартных испытаний по определению физико-механических свойств и технологических показателей используемых материалов и готовых изделий;</li> <li>- с метрологическим обеспечением технологических процессов;</li> <li>- типовыми методами контроля качества выпускаемой продукции.</li> </ul> <p><i>изучить:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- современное машиностроительное оборудование;</li> <li>- характеристики оборудования;</li> <li>- этапы работы на оборудовании;</li> <li>- способы реализации основных технологических процессов;</li> <li>- методы стандартных испытаний по определению физико-механических свойств и технологических показателей используемых материалов и готовых изделий;</li> <li>- виды используемых материалов;</li> <li>- методы стандартных испытаний по определению физико-механических свойств и технологических показателей используемых материалов и готовых изделий;</li> <li>- метрологическое обеспечение технологических процессов;</li> <li>- типовые методы контроля качества выпускаемой продукции.</li> </ul> <p><i>приобрести практические умения:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- использования материалов и оборудования для решения производственных задач;</li> <li>- использования методов стандартных испытаний по определению физико-механических свойств и технологических показателей используемых материалов и готовых изделий;</li> <li>- использования метрологического обеспечения технологических процессов;</li> <li>- использования типовых методов контроля качества выпускаемой продукции;</li> </ul>
Способ проведения практики	Стационарная, выездная
Формы	дискретно

проведения практики	
Форма промежуточной аттестации	зачет с оценкой
Общая трудоемкость	Семестр 6, 3 зач. ед., 108 акад. час.