

Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	«Производственная практика (технологическая (проектно-технологическая) практика)»
Формируемые компетенции	ПК-1; ПК-2
Задачи практики	- изучение организационной структуры машиностроительного предприятия (или организации, имеющей производственную базу) действующей системы управления; - изучение и анализ эффективности действующих технологических процессов сборки изделия, а также изготовления типовых деталей, входящих в сборочную единицу; - ознакомление с технологической оснасткой, оборудованием, средствами механизации и автоматизации, новейшими достижениями науки и техники; - анализ работы с основными пакетами прикладных программ на базовом предприятии; - анализ методики разработки конструкторской документации на базовом предприятии; - анализ методики разработки технологической документации на базовом предприятии; - анализ методики разработки технологической оснастки на базовом предприятии; - анализ методики контроля показателей качества технологических процессов на базовом предприятии; - анализ методики проведения научно-исследовательских работ на базовом предприятии; - анализ мероприятий по обеспечению безопасности работы на базовом предприятии; - анализ методики оценки экономической эффективности работы предприятия; - анализ работы отделов САПР ТП, АСУП, служб ЦИЛ (центральной измерительной лаборатории) и др.; - формирование навыков работы в коллективе.
Основные разделы / темы дисциплины	Подготовительный этап. Основной этап. Заключительный этап.
Форма промежуточной аттестации	«Зачет с оценкой»

Очная форма обучения

Общая трудоемкость дисциплины (очная форма)	15 зач. ед., 540 акад. час.						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	Промежуточная аттестация, ч	Всего за семестр, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
	8	-	-	-	-	-	540