# Министерство науки и высшего образования Российской Федерации Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Комсомольский-на-Амуре государственный университет»

### ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ<sup>1</sup> по практике

#### Учебная практика (ознакомительная практика)

Направление подготовки	15.03.06 Mexa	атроника и р	обототех	ника		
Направленность (профиль) образовательной программы	Робототехнические комплексы и системы					
Реализация практической	практика полностью реализуется в форме практической					
подготовки	подготовки					
	 Обеспечивающе	ее полразлел	ение			
		-				
	Кафедра	а ЭПАПУ				
Разработчик ФОС:						
Доцент, кандидат технических				С.И. Сухоруков		
(должность, степень, ученое зв	вание)	(по	дпись)	(ФИО)		
Оценочные материалы по	писниппине	naccMorne	штиоло	брешт па заселации		
-		-		орсны на заседании		
кафедры, протокол №	OT «»		2023 г.			
Заведующий кафедрой ЭГ	ІАПУ	<u>Черный</u>	С.П.			

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> В данном приложении представлены типовые оценочные средства. Полный комплект оценочных средств, включающий все варианты заданий, предлагаемых обучающемуся, хранится на кафедре в бумажном и электронном виде.

### 1 Перечень планируемых результатов обучения по практике, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций

Таблица 1 – Компетенции и индикаторы их достижения

Таблица 1 – Компете	нции и индикаторы их достиж	ения					
Код и наименование Индикаторы достижения компетенции		Планируемые результаты обучения по практике					
Универсальные							
УК-8 Способен создавать и поддерживать в повседневной жизни и в профессиональной деятельности безопасные условия жизнедеятельности для сохранения природной среды, обеспечения устойчивого развития общества, в том числе при угрозе и возникновении чрезвычайных ситуаций и военных конфликтов	УК-8.1 Знает классификацию и источники чрезвычайных ситуаций природного и техногенного происхождения; причины, признаки и последствия опасностей, методы защиты в условиях чрезвычайных ситуаций, военных конфликтов; принципы организации безопасности труда на предприятии, технические средства защиты людей в условиях чрезвычайной ситуации, методы сохранения природной среды, факторы обеспечения устойчивого развития общества УК-8.2 Умеет поддерживать безопасные условия жизнедеятельности; обеспечивать условия труда на рабочем месте; выявлять признаки, причины и условия возникновения чрезвычайных ситуаций; оценивать вероятность возникновения потенциальной опасности и принимать меры по ее предупреждению УК-8.3 Владеет методами прогнозирования возникновения опасных или чрезвычайных ситуаций; навыками по применению основных методов защиты в условиях чрезвычайных ситуаций	Знать основные источники чрезвычайных ситуаций на роботизированном производстве, признаки и последствия таких ситуаций, принципы организации безопасности труда на роботизированном производстве. Уметь поддерживать безопасные условия труда на рабочем месте, оценивать вероятность возникновения потенциальной опасности и принимать меры по ее предупреждению Владеть навыками прогнозирования возникновения опасных ситуаций на роботизированном производстве и основными методами их предотвращения.					
	Общепрофессиона	льные					
ОПК-6 Способен							
решать стандартные задачи профес-	ОПК-6.1 Знает терминоло- гию, основные типы объек- тов и задач в сфере профес-	Знать терминологию и основные типы объектов в сфере профессиональной деятельности, а также основные					

Код и наименование компетенции	Индикаторы достижения	Планируемые результаты обучения по практике			
сиональной дея- тельности на осно- ве информацион- ной и библиогра- фической культуры с применением ин- формационно- коммуникационных технологий	сиональной деятельности ОПК-6.2 Умеет осуществлять поиск источников информации с учетом специфики профессиональной деятельности ОПК-6.3 Владеет навыками применения современных информационнокоммуникационных технологий для поиска и анализа информации в сфере профессиональной деятельности	алгоритмические подходы к разработке программ на языках программирования высокого уровня Уметь осуществлять поиск источников информации с учетом специфики профессиональной деятельности Владеть навыками применения современных информационнокоммуникационных технологий для поиска и анализа информации в сфере профессиональной деятельности			
ОПК-9 Способен внедрять и осваивать новое технологическое оборудование	ОПК-9.1 Знает порядок ввода в эксплуатацию нового технологического оборудования ОПК-9.2 Умеет анализировать техническую документацию на новое технологическое оборудование ОПК-9.3 Владеет навыками изучения новых технологий производства и освоения технологического оборудования, реализующего эти технологии	Знать основное технологическое оборудование, применяемое в мехатроных и робототехнических системах Уметь анализировать техническую документацию на технологическое оборудование, применяемое в мехатроных и робототехнических системах Владеть навыком изучения роботизированных технологий производства			

Таблица 2 – Паспорт фонда оценочных средств

Формируемая компетенция	Задание на практику*	Наименование оценочного средства	Показатели оценки
УК-8	Изучить правила техники безопасности, производственной санитарии, пожарной безопасности и охраны труда на предприятии	Собеседование по правилам охраны труда, технике безопасности, пожарной безопасности, правилам внутрен-	Знание требований охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии
ОПК-6	Разработать алгоритм работы и управляющие программы системы управления мехатронного или робототехнического комплекса	него распорядка Описание структуры разработанного комплекса управляющих программ, блок-схемы алгоритмов и программные коды управляющих про-	Умение разрабатывать и отлаживать управляющие программы на языках высокого уровня

		грамм	
ОПК-9	Произвести анализ выбранной технологии производства, определение основных требований к автоматизации технологии. Разработать ориентировочную структуру мехатронного или робототехнического комплекса для автоматизации данной технологии.	Описание автоматизируемой технологии. Функциональная схема мехатронного или робототехнического комплекса.	Знание основного технологического оборудования, применяемое в мехатронных и робототехнических системах.

Промежуточная аттестация проводится в форме «Зачет с оценкой».

«Зачет с оценкой» определяется с учетом следующих составляющих:

- 1. Содержания отзыва о работе студента от руководителя профильной организации и от университета с учетом результатов текущего контроля.
  - 2. Результатов промежуточной аттестации.

Методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, представлены в виде технологической карты практики.

<sup>\*</sup> Индивидуальные варианты заданий приведены ниже \*\* Реализуется в форме практической подготовки<sup>2</sup>

<sup>&</sup>lt;sup>2</sup> Для практики, частично реализуемой в форме практической подготовки - отметить отдельные задания, как реализуемые в форме практической подготовки

#### ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА ОЦЕНКИ РЕЗУЛЬТАТОВ ПРАКТИКИ

### ЗАДАНИЯ ДЛЯ ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ

Задание на практику	Наименование оценочного средства	Сроки выполнения	Шкала оценивания	Критерии оценивания
1. Изучить правила техники безопасности, производственной санитарии, пожарной безопасности и охраны труда на предприятии	Собеседование по правилам охраны труда, технике безопасности, пожарной безопасности, правилам внутреннего распорядка	1 день практики	10 баллов	0 баллов — правила техники безопасности не усвоены. 4 баллов — правила техники безопасности усвоены частично, со значительными неточностями. 7 баллов — правила техники безопасности усвоены с незначительными неточностями. 10 баллов — правила техники безопасности усвоены в полном объеме
2. Произвести анализ выбранной технологии производства, определение основных требований к автоматизации технологии.	Описание автоматизируемой технологии.	2-3 день прак- тики	25 баллов	0 баллов — Анализ и описание технологии не выполнены. 10 баллов — Анализ и описание технологии выполнены со значительными неточностями. 18 баллов — Анализ и описание технологии выполнены с неточностями. 25 баллов — Анализ и описание технологии выполнены без ошибок
3. Разработать ориентировочную структуру мехатронного или робототехнического комплекса для автоматизации данной технологии.	Функциональная схема мехатронного или робототехнического комплекса.	4-5 день прак- тики	25 баллов	0 баллов — Разработка функциональной схемы не выполнена.  10 баллов — Функциональная схема выполнена со значительными недочетами и ошибками.  18 баллов — Функциональная схема выполнена с незначительными недочетами.  25 баллов — Функциональная схема выполнена без ошибок
4. Разработать алгоритм работы и управ-	Описание структуры разрабо-	6-12 день прак- тики	40 баллов	0 баллов — Разработка алгоритмов и управляющей программы не выполнена. 15 баллов — Разработка алгоритмов и управляющей про-

Задание на практику	Наименование оценочного средства	Сроки выполнения	Шкала оценивания	Критерии оценивания
ляющие программы системы управления мехатронного или робототехнического комплекса	танного комплекса управлянощих программ, блок-схемы алгоритмов и программные коды управляющих программ			граммы выполнена со значительными недочетами и ошибками.  27 баллов — Разработка алгоритмов и управляющей программы выполнена с незначительными недочетами.  40 баллов — Разработка алгоритмов и управляющей программы выполнена без ошибок
Итого (максимально воз	зможная сумма балл	ов)	100	

- **Критерии оценки результатов текущего контроля:** 0 64 % от максимально возможной суммы баллов «неудовлетворительно»; 65 74 % от максимально возможной суммы баллов «удовлетворительно»; 75 84 % от максимально возможной суммы баллов «хорошо»;
- 85 100 % от максимально возможной суммы баллов «отлично».

## **ОТЗЫВ О РАБОТЕ СТУДЕНТА РУКОВОДИТЕЛЯ / РУКОВОДИТЕЛЕЙ ПО ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКЕ** заполняется в дневнике практики по форме:

Перечень компетенций, осваиваемых на практике, задания на практику		Оценка уровня сформированности компетенции руководителя от профильной организации			Оценка уровня сформированности компетенции руковадителя от Университета				Средняя оценка	Вывод об уровне сформированности компетенции* на данном этапе	
Код, компетенция	Задания на практику	5	4	3	2	5	4	3	2		
УК-8 Способен созда-	Изучить правила техники										
вать и поддерживать в	_										
повседневной жизни и в											
профессиональной дея-	жарной безопасности и										
тельности безопасные	охраны труда на предприя-										
условия жизнедеятель-	тии										
ности для сохранения											
природной среды, обес-											
печения устойчивого											
развития общества, в											
том числе при угрозе и											
возникновении чрезвы-											
чайных ситуаций и во-											
енных конфликтов											
ОПК-6 Способен решать	Разработать алгоритм ра-										
стандартные задачи	боты и управляющие про-										
профессиональной дея-	граммы системы управле-										
тельности на основе ин-	ния мехатронного или ро-										
формационной и биб-	бототехнического ком-										
лиографической культу-	плекса										
ры с применением ин-											
формационно-											
коммуникационных											
технологий											
ОПК-9 Способен внед-	Произвести анализ вы-										

рять и осваивать новое	бранной технологии про-								
технологическое обору-	изводства, определение								
дование	основных требований к								
	автоматизации технологии.								
	Разработать ориентиро-								
	вочную структуру ме-								
	хатронного или робото-								
	технического комплекса								
	для автоматизации данной								
	технологии.								
	Итоговая оценка								

Характеристика руководителя практики от профильной организации (при проведении практики в профильной организации)	рганизации	1):
Качество выполнения заданий:		
Уровень практической подготовки обучающегося		

П	оказатели прохождения практики	Шкала оценивания	Критерии оценивания
1	Качество выполнения заданий	5 баллов	2 балла - студент допустил ошибки в выборе методов и последовательности выполнения задания.  3 балла — студент обнаружил умение правильно выбрать метод выполнения задания, но допустил ошибки на этапе его реализации.  4 балла — студент обнаружил умение правильно выбрать метод и последовательность выполнения задания, но допустил неточности на этапе реализации.  5 баллов — студент обнаружил умение правильно и эффективно выполнять задания.
2	Уровень практической подготовки обучающегося	5 баллов	2 балла — студент допустил принципиальные ошибки в выполнении заданий по практике, задания не выполнены в полном объеме 3 балла — студент справился с выполнением заданий по практике, но с помощью руководителя по практической подготовке 4 балла — студент успешно выполнил задания по практике, допустил незначительные ошибки 5 баллов — студент показал умение свободно выполнять практические задания.
3	*Уровень сформированности компетенции	5 баллов	5 – умения и навыки сформированы в полном объёме 4 – умения и навыки сформированы в достаточном объеме

Показатели прохождения практики	Шкала оценивания	Критерии оценивания
		3 – умения и навыки сформированы частично 2 – умения и навыки не сформированы

#### ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ

	Наименование	Шкала	Критерии
	оценочного средства	оценивания	оценивания
1	Отчёт по практике	5 баллов	2 балла — отчёт по практике логически не структурирован, результаты практического выполнения задания не представлены 3 балла — отчёт по практике логически структурирован, имеет целевую направленность, результаты выполнения индивидуального задания представлены, но допущены ошибки в их формулировке и оформлении, 4 балла — отчёт по практике логически структурирован, имеет целевую направленность, выводы и результаты выполнения индивидуальных заданий представлены, но допущены неточности в их формулировке. 5 баллов — отчёт по практике логически структурирован, имеет целевую направленность, выводы и результаты выполнения заданий обоснованы и грамотно оформлены, являются практически значимыми.
2	Вопросы к собеседованию	5 баллов	0 баллов – ответ на вопрос не представлен. 2 балла – представлен поверхностный ответ на вопрос, допущены ошибки в ответе. 3 балла – представлен неполный ответ на вопрос, допущена ошибка в ответе. 4 балла – представлен полный ответ на вопрос на базе основной литературы, но допущены неточности в ответе. 5 баллов – представлен исчерпывающий ответ на вопрос с использованием дополнительной литературы.

#### ИТОГОВАЯ ОЦЕНКА ПО ПРАКТИКЕ

Итоговая оценка по практике определяется как сумма средневзвешенных оценок по всем оценочным средствам и отзывам о работе студента по формуле: 0.5\*общая оценка уровня сформированности компетенций+ 0.1\*оценка за качество выполнения заданий + 0.1\*оценка за уровень подготовки обучающегося + 0.1\*оценка за качество подготовки отчёта по практике + 0.2\*оценка за результаты промежут очной аттестации

Общая оценка уровня сформированности компетенций	Из таблицы Итоговая оценка Дневника практики

Отзыв о работе студента руководителя от	Качество выполнения заданий	Из Отзыва руководителя от профильной организа- ции Дневника практики
профильной организации	Уровень подготовки обучающегося	Из Отзыва руководителя от профильной организа- ции Дневника практики
Оценочные средства для промежуточной	Отчет по практике	
аттестации	Собеседование (опрос)	

#### Задания для текущего контроля

#### Пример индивидуального задания

- 1. Мехатронный модуль выдачи заготовок.
- 2. Мехатронный модуль контроля и отбраковки заготовок.
- 3. Мехатронный модуль сортировки заготовок.
- 4. Мехатронный транспортировочный модуль.
- 5. Мехатронный модуль складирования заготовок.
- 6. Автоматизированная сборочная станция.
- 7. Автоматизированный межоперационный накопитель.
- 8. Роботизированный комплекс механической обработки.
- 9. Роботизированный комплекс сварки металлических кронштейнов.
- 10. Роботизированная мобильная транспортная платформа.

#### Задания для промежуточной аттестации

#### Вопросы к собеседованию (опросу)

#### Тема 1 «Анализ автоматизированных и роботизированных технологий»

- 1. Основные преимущества автоматизации технологических процессов
- 2. Управляющие воздействия и возмущающие факторы при автоматизации технологических процессов
- 3. Особенности технологического процесса транспортировки заготовок с применением конвейеров
- 4. Особенности систем автоматизированных систем выдачи заготовок
- 5. Особенности систем контроля и отбраковки заготовок
- 6. Особенности систем сортировки заготовок
- 7. Особенности систем автоматизированного складирования
- 8. Особенности систем автоматизированной сборки
- 9. Особенности автоматизации межоперационного накопления заготовок
- 10. Особенности реализации роботизированной механической обработки
- 11. Особенности реализации роботизированной электродуговой сварки
- 12. Особенности автоматизации производств с применением мобильных транспортных платформ

#### Тема 2 «Структуры автоматизированных и робототехнических систем»

- 1. Обобщенный вид структуры автоматизированных систем
- 2. Технические способы реализации замкнутых систем управления
- 3. Основные функциональные элементы роботизированного комплекса механической обработки
- 4. Основные функциональные элементы роботизированного сварочного комплекса
- 5. Состав и назначение элементов мехатронного модуля выдачи заготовок
- 6. Состав и назначение элементов мехатронного модуля контроля и отбраковки заготовок
- 7. Состав и назначение элементов мехатронного модуля сортировки заготовок
- 8. Состав и назначение элементов мехатронного транспортировочного модуля
- 9. Состав и назначение элементов мехатронного модуля складирования заготовок
- 10. Состав и назначение элементов автоматизированной сборочной линии.

### **Тема 3 «Разработка управляющих программ автоматизированных и робототехниче- ских систем»**

- 1. Порядок исполнения программы на ПЛК
- 2. Основные языки программирования ПЛК
- 3. Язык LAD, битовые операции
- 4. Язык FBD, таймеры и счетчики
- 5. Структура управляющей программы для робота КUKA
- 6. Системы координат, используемые при программировании движений промышленного робота
- 7. Основные команды перемещений промышленного робота
- 8. Программные среды для разработки управляющих программ роботизированной механической обработки
- 9. Порядок программирования задач роботизированной сварки
- 10. Программирование обработки ошибок в системах управления мехатронными модулями.