

**АННОТАЦИЯ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
ПМ.02 РАЗРАБОТКА И ВНЕДРЕНИЕ УПРАВЛЯЮЩИХ ПРОГРАММ
ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ МАШИН В МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОМ
ПРОИЗВОДСТВЕ**

Наименование модуля	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве
Формируемые компетенции (части компетенций)	<p>ОК 1. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.</p> <p>ОК 2. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности</p> <p>ОК 9. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.</p> <p>ПК 2.1. Разрабатывать ручную управляющие программы для технологического оборудования</p> <p>ПК 2.2. Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования</p>
Задачи модуля	<p>знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> методику разработки ручную управляющих программ для обработки деталей; <input type="checkbox"/> методику разработки и внедрения управляющих программ для обработки деталей на технологическом оборудовании с помощью CAD/CAM систем; <input type="checkbox"/> коды и макрокоманды стоек ЧПУ в соответствии с международными стандартами; <input type="checkbox"/> основы автоматизации технологических процессов и производств; <input type="checkbox"/> основные и вспомогательные компоненты станка; <input type="checkbox"/> движения инструмента и стола во всех допустимых направлениях; <input type="checkbox"/> элементы интерфейса, входные и выходные формы и информационные базы. <p>уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> составлять управляющие программы для обработки деталей на технологическом оборудовании; <input type="checkbox"/> составлять управляющую программу с помощью CAD/CAM систем; <input type="checkbox"/> использовать базы программ для технологического оборудования с числовым программным управлением; <input type="checkbox"/> корректировать управляющую программу в соответствии с результатом обработки деталей. <p>владеть навыками:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> разработки и внедрения ручную управляющих программ для обработки деталей на технологическом оборудовании; <input type="checkbox"/> разработки и внедрения управляющих программ с помощью CAD/CAM систем;

	□ реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании.
Основные разделы / темы модуля	МДК.02.01 Разработка управляющих программ в САД/САМ-системах УП.02.01 Учебная практика ПП.02.01 Производственная практика (по профилю специальности) ПМ.02.01(К) Экзамен по модулю
Общая трудоемкость профессионального модуля	<p>Вид учебной работы Объем часов</p> <p>МДК.02.01 Разработка управляющих программ в САД/САМ-системах</p> <p>Максимальная учебная нагрузка (всего) 312</p> <p>Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего) 130</p> <p>в том числе:</p> <p>Лабораторные работы 128</p> <p>Консультации –</p> <p>Самостоятельная работа обучающихся (всего) 32</p> <p>УП.02.01 Учебная практика 72</p> <p>ПП.02.01 Производственная практика (практика по профилю специальности) 72</p> <p>ПМ.02.01(К) Экзамен по модулю 6</p> <p>Промежуточная аттестация в форме</p> <p>МДК.02.01 - другие формы контроля, дифференцированный зачет</p> <p>УП.02.01 - дифференцированный зачет;</p> <p>ПП.02.01 - дифференцированный зачет;</p> <p>ПМ.02.01(К) - экзамен по модулю</p>