

## Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	«Технология машиностроения»
Формируемые компетенции (части компетенций)	ПК-1
Задачи дисциплины	<ul style="list-style-type: none"> <li>• формирование знаний по эффективному использованию материалов, оборудования, инструментов, алгоритмов и программ выбора и расчетов параметров технологических процессов;</li> <li>• - формирование умений анализа базовых и проектирования новых технологических процессов обработки деталей и сборки изделий, отвечающих своему служебному назначению;</li> <li>• - овладение навыками в выборе методов и средств контроля качества изделий машиностроительных производств.</li> </ul>
Основные разделы дисциплины	Разработка технологического процесса сборки изделий машиностроения. Проектирование технологических процессов изготовления деталей. Разработка технологической документации.
Форма промежуточной аттестации	Зачет, экзамен курсовой проект

### Очная форма обучения

Общая трудоемкость дисциплины	10 з.е. / 360 академических часов							
	Семестр	Аудиторная нагрузка, ч				СРС, ч	Промежуточная аттестация, ч	Всего за семестр, ч
		Лекции	Лаб. работы	Пр. работы	ИКР			
	6 семестр	16	-	16	-	76		108
	7 семестр	32	32	32	4	117	35	252
Всего	48	32	48	4	193	35	360	

### Заочная форма обучения

Общая трудоемкость дисциплины	10 з.е. / 360 академических часов							
	Семестр	Аудиторная нагрузка, ч				СРС, ч	Промежуточная аттестация, ч	Всего за семестр, ч
		Лекции	Лаб. работы	Пр. работы	ИКР			
	7,8 семестр	8	6	6	4	328	8	360
	Всего	8	6	6	4	328	8	360