

Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	«Технология машиностроения»
Формируемые компетенции (части компетенций)	ОПК-7, ПК-1
Задачи дисциплины	• формирование знаний по эффективному использованию материалов, оборудования, инструментов, алгоритмов и программ выбора и расчетов параметров технологических процессов; • - формирование умений анализа базовых и проектирования новых технологических процессов обработки деталей и сборки изделий, отвечающих своему служебному назначению; • - овладение навыками в выборе методов и средств контроля качества изделий машиностроительных производств.
Основные разделы дисциплины	Разработка технологического процесса сборки изделий машиностроения. Проектирование технологических процессов изготовления деталей. Разработка технологической документации.
Форма промежуточной аттестации	Зачет, экзамен курсовой проект

Очная форма обучения

Общая трудоемкость дисциплины	10 з.е. / 360 академических часов							
	Семестр	Аудиторная нагрузка, ч				СРС, ч	Промежуточная аттестация, ч	Всего за семестр, ч
		Лекции	Лаб. работы	Пр. работы	ИКР			
	5 семестр	12	-	24	-	144		108
	6 семестр	28	28	28	4	156	35	252
	Всего	40	28	52	4	201	35	360