

Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	«Технология машиностроения»						
Формируемые компетенции	ПК-1, ПК-2						
Задачи дисциплины	<p>формирование знаний по эффективному использованию материалов, оборудования, инструментов, алгоритмов и программ выбора и расчетов параметров технологических процессов;</p> <p>- формирование умений анализа базовых и проектирования новых технологических процессов обработки деталей и сборки изделий, отвечающих своему служебному назначению;</p> <p>- овладение навыками в выборе методов и средств контроля качества изделий машиностроительных производств.</p>						
Основные разделы / темы дисциплины	<p>Разработка технологического процесса сборки изделий машиностроения.</p> <p>Проектирование технологических процессов изготовления деталей.</p> <p>Разработка технологической документации.</p>						
Форма промежуточной аттестации	«Экзамен»						
Общая трудоемкость дисциплины	6 зач. ед., 216 акад. час.						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	Промежуточная аттестация, ч	Всего за семестр, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
6	32	32	16	101	35	216	