

Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	Технологические процессы в машиностроении
Формируемые компетенции (части компетенций)	ОПК12
Задачи дисциплины	<ul style="list-style-type: none"> - раскрыть основные закономерности процессов механической обработки деталей машин в условиях автоматизированного производства; - знать методы обеспечения технологичности изделий и процессов их изготовления; - познакомится с прогрессивными методами обработки материалов в машиностроении; - познакомится с технологией сборки машин и механизмов;
Основные разделы / темы дисциплины	<p>Основы технологических процессов. Конструкционные материалы и применение их в машиностроении. Выбор метода получения заготовок. Технологические процессы обработки резанием. Соединения материалов, виды соединений, сборочные работы. Электрофизические и электрохимические методы обработки.</p>
Форма промежуточной аттестации	Зачет с оценкой

Очная форма обучения

Общая трудоемкость дисциплины	3 зач. ед., 108 акад. час.						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	Промежуточная аттестация, ч	Всего за семестр, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
	2 курс 3 семестр	32	16	16	44		108
	Всего	32	16	16	44		108

Заочная форма обучения

Общая трудоемкость дисциплины	3 зач. ед., 108 акад. час.						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	Промежуточная аттестация, ч	Всего за семестр, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
	1 курс 2 семестр	4	-	-	32		36
	2 курс 3 семестр		4	4	60	4	72
Всего	4	4	4	96	4	108	