

Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	«Технологическая оснастка»
Формируемые компетенции (части компетенций)	ПК-2
Задачи дисциплины	• передача студентам теоретических основ и фундаментальных знаний в области классификации средств технологического оснащения производства, составе и структуре технологического оснащения производства; • - обучение умению применять полученные знания для решения прикладных задач; • - развитие общего представления о методах проектирования приспособлений, тенденциях развития в России и за рубежом.
Основные разделы дисциплины	Основные понятия и определения. Методика проектирования станочных приспособлений. Проектирование элементов приспособления. Закрепление заготовок в приспособлении, зажимные устройства и силовые приводы приспособлений. Корпус и вспомогательные элементы приспособлений. Контрольные приспособления. Сборочные приспособления. Станочные приспособления для переменного-поточного производства и групповой обработки; для автоматических линий; для станков с ЧПУ и ГПС. Расчет на прочность деталей приспособления. Экономическая эффективность применения технологической оснастки.
Форма промежуточной аттестации	Зачет с оценкой, экзамен, курсовой проект

Очная форма обучения

Общая трудоемкость дисциплины (очники)	10 з.е. / 360 академических часов							
	Семестр	Аудиторная нагрузка, ч				СРС, ч	Промежуточная аттестация, ч	Всего за семестр, ч
		Лекции	Лаб. работы	Пр. работы	ИКР			
	6 семестр	12	12	28	1	180	35	180
	7 семестр	-	-	28	3	113	-	180
	Всего	12	12	56	4	241	35	360