

Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	«Технологическая оснастка»
Формируемые компетенции (части компетенций)	ПК-2
Задачи дисциплины	• передача студентам теоретических основ и фундаментальных знаний в области классификации средств технологического оснащения производства, составе и структуре технологического оснащения производства; • - обучение умению применять полученные знания для решения прикладных задач; • - развитие общего представления о методах проектирования приспособлений, тенденциях развития в России и за рубежом.
Основные разделы дисциплины	Основные понятия и определения. Методика проектирования станочных приспособлений. Проектирование элементов приспособления. Закрепление заготовок в приспособлении, зажимные устройства и силовые приводы приспособлений. Корпус и вспомогательные элементы приспособлений. Контрольные приспособления. Сборочные приспособления. Станочные приспособления для переменного-поточного производства и групповой обработки; для автоматических линий; для станков с ЧПУ и ГПС. Расчет на прочность деталей приспособления. Экономическая эффективность применения технологической оснастки.
Форма промежуточной аттестации	Зачет с оценкой, экзамен, курсовой проект

Заочная форма обучения

Общая трудоемкость дисциплины (заочники)	10 з.е. / 360 академических часов							
	Семестр	Аудиторная нагрузка, ч				СРС, ч	Промеж уточная аттестац ия, ч	Всего за семестр, ч
		Лекц ии	Лаб. работы	Пр. рабо ты	ИКР			
	7 семестр	4	4	-	1	32	-	41
	8 семестр	2	4	4	3	125	8	146
9 семестр			12		161	4	173	
Всего	6	8	16	4	318	12	360	