

Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	«Технологическая оснастка»
Формируемые компетенции (части компетенций)	ПК-2
Задачи дисциплины	<ul style="list-style-type: none"> • передача студентам теоретических основ и фундаментальных знаний в области классификации средств технологического оснащения производства, составе и структуре технологического оснащения производства; • - обучение умению применять полученные знания для решения прикладных задач; <ul style="list-style-type: none"> • - развитие общего представления о методах проектирования приспособлений, тенденциях развития в России и за рубежом.
Основные разделы дисциплины	Основные понятия и определения. Методика проектирования станочных приспособлений. Проектирование элементов приспособления. Закрепление заготовок в приспособлении, зажимные устройства и силовые приводы приспособлений. Корпус и вспомогательные элементы приспособлений. Контрольные приспособления. Сборочные приспособления. Станочные приспособления для переменного-поточного производства и групповой обработки; для автоматических линий; для станков с ЧПУ и ГПС. Расчет на прочность деталей приспособления. Экономическая эффективность применения технологической оснастки.
Форма промежуточной аттестации	Зачет с оценкой, экзамен, курсовой проект

Очная форма обучения

Общая трудоемкость дисциплины (очники)	10 з.е. / 360 академических часов							
	Семестр	Аудиторная нагрузка, ч				СРС, ч	Промежуточная аттестация, ч	Всего за семестр, ч
		Лекции	Лаб. работы	Пр. работы	ИКР			
	7 семестр	16	16	32	1	80	35	180
	8 семестр	-	-	32	3	145	-	180
Всего	16	16	64	4	225	35	360	

Заочная форма обучения

Общая трудоемкость дисциплины (заочники)	10 з.е. / 360 академических часов							
	Семестр	Аудиторная нагрузка, ч				СРС, ч	Промежуточная аттестация, ч	Всего за семестр, ч
		Лекции	Лаб. работы	Пр. работы	ИКР			
	7 семестр	4	4	-	1	32	-	41
	8 семестр	2	4	4	3	125	8	146
9			12		161	-	173	

	семестр							
	Всего	6	8	16	4	318	16	360