

## Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	Технология производства сварных конструкций
Формируемые компетенции (части компетенций)	ОПК-9. Способен внедрять и осваивать новое технологическое оборудование ОПК-12. Способен обеспечивать технологичность изделий и процессов их изготовления, уметь контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий машиностроения ПК-1 Способен обеспечивать техни-ческую подготовку сварочного произ-водства и его нор-мирование
Задачи дисциплины	Дать студенту подготовку в области технологических приемов, оснаще-ния и базовых технологий изготовления изделий и конструкций машиностроительного производства; позволить овладеть методами и практическими навыками в производстве металлических сварных изделий и конструкций. Показать основные тенденции и направления современного развития сварочного производства
Основные разделы / темы дисциплины	1. Подготовительные и сборочно-сварочные операции 2. Технологии производства сварных конструкций 3. Разработка техпроцесса изготовления сварных конструкций
Форма промежуточной аттестации	Экзамен

### Очная форма обучения

Общая трудоемкость дисциплины	«12» зач. ед., «516» акад. час.						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	ИКР, ч	Промеж уточная аттестац ия, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
	6	32		32	44	1	35
	7	16		32	96	1	35
8	16	32		57	3		

### Заочная форма обучения

Общая трудоемкость дисциплины	«12» зач. ед., «432» акад. час.						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	ИКР, ч	Промеж уточная аттестац ия, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
	6	6	-	-	30		-
	7	4	-	8	87	1	8
8	4		6	125	1	8	
9		6		131	3	4	