

Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	Спецкурс по профессии “Контролер сварочных работ”
Формируемые компетенции (части компетенций)	«ОПК-11» Способен применять методы контроля качества изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности, проводить анализ причин нарушений технологических процессов в машиностроении и разрабатывать мероприятия по их предупреждению
Задачи дисциплины	- изучить методы и порядок контроля сварочных работ; - изучить виды нормативной документации в области контроля сварочных работ; - научить самостоятельно производить оценку качества сварочных работ по результатам входного и технологического контроля.
Основные разделы / темы дисциплины	Безопасность труда при проведении сварочных работ; Дефекты сварных соединений; Технические требования к сборке и сварке узлов конструкции; Технологический контроль качества; Измерительные приборы, применяемые при визуально-измерительном контроле; Нормативно-техническая документация; Контроль качества сварочных и вспомогательных материалов; Контроль сварочного оборудования.
Форма промежуточной аттестации	Зачет

Очная форма обучения

Общая трудоемкость дисциплины	2 зач. ед., 72 акад. час.						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	ИКР, ч	Промеж уточная аттестац ия, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
	6	-	14	28	30	-	-

Заочная форма обучения

Общая трудоемкость дисциплины	2 зач. ед., 72 акад. час.						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	ИКР, ч	Промеж уточная аттестац ия, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
	2	4	-	-	32	-	-
	3	-	4	4	24	-	4
	Итого	4	4	4	56	-	4