

Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	«Спецкурс по профессии «Оператор станков с числовым программным управлением»»
Формируемые компетенции	ОПК-9, ПК-2
Задачи дисциплины	<ul style="list-style-type: none"> • формирование технических знаний и навыков в устройстве и эксплуатации современных токарных и фрезерных станков с ЧПУ; • получение знаний по основам работы и программированию систем числового программного управления; • получение знаний по основам работы и программированию систем числового программного управления с применением CAD/CAM систем.
Основные разделы / темы дисциплины	Основные термины и определения. Общие сведения о станках с ЧПУ. Устройство ЧПУ станков. Панель управления ЧПУ Fanuc-Наас и пульт управления станком. Технологическое оснащение станков с ЧПУ. Настройка станка с ЧПУ. Введение в программирование обработки. Подготовка управляющих программ с помощью CAD/CAM системы NX, основные сведения. Техническое обслуживание станков.
Форма промежуточной аттестации	«Зачет с оценкой»

Очная форма обучения

Общая трудоемкость дисциплины	3 зач. ед., 108 акад. час.						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	Промежуточная аттестация, ч	Всего за семестр, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
3	16	16	32	44	-	108	

Заочная форма обучения

Общая трудоемкость дисциплины	3 зач. ед., 108 акад. час.						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	Промежуточная аттестация, ч	Всего за семестр, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
	5	4			32	-	36
6		4	4	60		68	