

Аннотация практики

Вид практики	Производственная практика
Формируемые компетенции	«УК-11» «ОПК-10» «ПК-1» «ПК-2»
Тип практики	Эксплуатационная практика
Цель практики	Формирование, закрепление, развитие профессиональных умений и опыта в ходе выполнения отдельных видов самостоятельных работ, составляющих основу будущей профессиональной деятельности. Решать поставленные задачи, используя полученные знания в области машиностроения.
Задачи практики	<p>В процессе прохождения практики студент должен:</p> <p><i>ознакомиться:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - с современным машиностроительным оборудованием, применяемыми материалами и способами реализации основных технологических процессов; - с методами стандартных испытаний по определению физико-механических свойств и технологических показателей используемых материалов и готовых изделий; - с метрологическим обеспечением технологических процессов; - типовыми методами контроля качества выпускаемой продукции. <p><i>изучить:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - современное машиностроительное оборудование; - характеристики оборудования; - этапы работы на оборудовании; - способы реализации основных технологических процессов; - методы стандартных испытаний по определению физико-механических свойств и технологических показателей используемых материалов и готовых изделий; - виды используемых материалов; - методы стандартных испытаний по определению физико-механических свойств и технологических показателей используемых материалов и готовых изделий; - метрологическое обеспечение технологических процессов; - типовые методы контроля качества выпускаемой продукции. <p><i>приобрести практические умения:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - использования материалов и оборудования для решения производственных задач; - использования методов стандартных испытаний по определению физико-механических свойств и технологических показателей используемых материалов и готовых изделий; - использования метрологического обеспечения технологических процессов; - использования типовых методов контроля качества выпускаемой продукции;
Способ проведения	Стационарная, выездная

практики	
Форма промежуточной аттестации	зачет с оценкой

Очная форма обучения

Общая трудоемкость	Семестр 6, 6 зач. ед., 216 академ. час.
Продолжительность практики	4 нед.

Заочная форма обучения

Общая трудоемкость	Семестр 8, 6 зач. ед., 216 академ. час.
Продолжительность практики	4 нед.