

Аннотация практики

Вид практики	Производственная практика
Формируемые компетенции	<p>«ОПК-5» Способен работать с нормативно-технической документацией, связанной с профессиональной деятельностью, с учетом стандартов, норм и правил</p> <p>«ОПК-9» Способен внедрять и осваивать новое технологическое оборудование</p> <p>«ОПК-12» Способен обеспечивать технологичность изделий и процессов их изготовления, уметь контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий машиностроения</p> <p>«ПК-1» Способен обеспечивать техническую подготовку сварочного производства и его нормирование</p> <p>«ПК-2» Способен обеспечивать технический контроль сварочного производства</p>
Тип практики	Технологическая (проектно-технологическая) практика
Цель практики	Формирование, закрепление, развитие профессиональных умений и опыта в ходе выполнения отдельных видов самостоятельных работ, составляющих основу будущей профессиональной деятельности. Решать поставленные задачи, используя полученные знания в области машиностроения.
Задачи практики	<p>В процессе прохождения производственной практики студент должен:</p> <p><i>ознакомиться:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - методами обеспечения технологичности изделий и процессами их изготовления; - методами контроля соблюдения технологической дисциплины при изготовлении изделий; - с методами разработки технической и производственной документации; - с процедурой согласования и утверждения технологической документации; - с основами проектирования сварочных цехов и участков; - с нормами по безопасному размещению сварочного оборудования. <p><i>изучить:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - методы обеспечения технологичности изделий и процессы их изготовления; - методы контроля соблюдения технологической дисциплины при изготовлении изделий; - методы разработки технической и производственной

	<p>документации;</p> <ul style="list-style-type: none"> - процедуру согласования и утверждения технологической документации; - основы проектирования сварочных цехов и участков; - нормы по безопасному размещению сварочного оборудования. <p><i>приобрести практические умения и навыки:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - обеспечения технологичности изделий и процессов их изготовления; - контроля соблюдения технологической дисциплины при изготовлении изделий; - согласования технологической документации; - оформления и формирования спецификаций процесса сварки (технологических карт);
Способ проведения практики	Стационарная, выездная
Форма промежуточной аттестации	Зачет с оценкой

Очная форма обучения

Общая трудоемкость	Семестр 8, 3 зач. ед., 108 акад. час.
Продолжительность практики	2 нед.

Заочная форма обучения

Общая трудоемкость	Семестр 9, 3 зач. ед., 108 акад. час.
Продолжительность практики	2 нед.