

Аннотация практики

Вид практики	Производственная практика
Формируемые компетенции	ПК-1 Способен разрабатывать и внедрять эффективные технологии изготовления деталей высокой сложности, участвовать в модернизации и автоматизации действующих и проектировании новых машиностроительных производств, средств их оснащения с использованием автоматизированных систем технологической подготовки производства. ПК-2 Способен организовывать и эффективно осуществлять контроль качества материалов, средств технологического оснащения, технологических процессов, готовой продукции, разрабатывать мероприятия по обеспечению необходимой надежности элементов машиностроительных производств
Тип практики	технологическая (проектно-технологическая) практика
Цель практики	Формирование, закрепление, развитие практических навыков и профессиональных компетенций в ходе выполнения отдельных видов самостоятельных работ, составляющих основу будущей профессиональной деятельности и связанных с разработкой технологических процессов изготовления деталей высокой сложности
Задачи практики	В процессе прохождения производственной практики студент должен: - показать способность применять методы получения и обработки информации из различных источников с использованием современных информационных технологий; - показать способность к организации производственно-технологического процесса эксплуатации и оборудования с учётом соблюдения технологических регламентов и соответствующих нормативно-технических документов; - изучить и усвоить классификацию, порядок разработки и применения в практической деятельности методических и нормативных документов технологического назначения.
Способ проведения практики	стационарная
Форма промежуточной аттестации	зачет с оценкой

Очная форма обучения

Общая трудоемкость	Семестр 4, 15 зач. ед., 540 акад. час.
Продолжительность практики	10 нед.

Очно-заочная форма обучения

Общая трудоемкость	Семестр 4, 15 зач. ед., 540 акад. час.
Продолжительность практики	10 нед.