

## Аннотация дисциплины

Вид практики	Производственная практика
Формируемые компетенции	<p>УК-1 Способен осуществлять критический анализ проблемных ситуаций на основе системного подхода, вырабатывать стратегию действий;</p> <p>ПК-1 Способен разрабатывать и внедрять эффективные технологии изготовления деталей высокой сложности, участвовать в модернизации и автоматизации действующих и проектировании новых машиностроительных производств, средств их оснащения с использованием автоматизированных систем технологической подготовки производства;</p> <p>ПК-2 Способен организовывать и эффективно осуществлять контроль качества материалов, средств технологического оснащения, технологических процессов, готовой продукции, разрабатывать мероприятия по обеспечению необходимой надежности элементов машиностроительных производств</p>
Тип практики	Преддипломная практика в том числе и научно-исследовательская работа
Цель практики	Формирование, закрепление, развитие практических навыков и профессиональных компетенций в ходе выполнения отдельных видов самостоятельных работ, составляющих основу будущей профессиональной деятельности и связанных с проектированием технологических процессов обработки деталей высокой сложности.
Задачи практики	<p>В процессе прохождения преддипломной практики студент должен:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- показать способность разработки программы теоретического и практического исследования проблемы;</li> <li>- показать способность использовать традиционные методы и инструменты для практического исследования проблемы и анализа результатов исследования;</li> <li>- показать способность анализа, систематизации информации по теме исследования и формулирования выводов;</li> <li>- показывать готовность проводить поиск оптимальных решений при создании изделий, разработке технологий и машиностроительных производств, их элементов, средств и систем технического и аппаратно-программного обеспечения с учетом требований качества, надежности и стоимости, а также сроков исполнения, безопасности жизнедеятельности и требований экологии;</li> <li>- показать готовность разрабатывать перспективные конструкции технологических машин и оборудования машиностроительного служебного назначения и мероприятия по повышению эффективности эксплуатации технологических машин и оборудования;</li> <li>- показать готовность составлять описание принципов действия проектируемых процессов, устройств, средств и систем конструкторско-технологического обеспечения машиностроительных производств.</li> </ul>
Способ проведения практики	Стационарная

Форма промежуточной аттестации	«Зачет с оценкой»
--------------------------------	-------------------

**Очная форма обучения**

Общая трудоемкость	Семестр 4, 6 зач. ед., 216 академ. час.
Продолжительность практики	5 нед.

**Очно-заочная форма обучения**

Общая трудоемкость	Семестр 4, 6 зач. ед., 216 академ. час.
Продолжительность практики	5 нед.