## Аннотация дисциплины

Наименование	«Программирование на станках с ЧПУ в САМ-системах»
дисциплины	
Формируемые компетенции (части компетенций)	ПК - 2
Задачи дисциплины	<ul> <li>ознакомление студентов с особенностями технологии обработки на станках с ЧПУ;</li> <li>привитие навыков по подбору систем ЧПУ, необходимых для заданных целей производства;</li> <li>изучение современных компьютерных технологий, используемых на этапе технологической подготовки производства с применением САМ-систем.</li> <li>привитие навыков по составлению управляющих программ, наладке станков с ЧПУ.</li> </ul>
Основные разделы дисциплины  Форма промежуточной аттестации	Введение в САМ-системы. Общий подход к созданию программ для станков с ЧПУ при помощи САМ – систем. Черновая обработка – операция САVITY MILL. Проверка траектории инструмента. 2.5-осевое фрезерование – обработка граней. 2.5-осевое фрезерование – обработка по Z-уровням. 3-осевое фрезерование: контурные операции. 5-осевая позиционная обработка. Высокоскоростная обработка. Обработка отверстий. Токарная обработка.

Очная форма обучения

			Э пин ф	opmu ooj	10111171				
Общая	6 з.е. / 216 академических часов								
трудоемкость	Семестр	Аудиторная нагрузка, ч					Промежуто	Всего	
дисциплины		Лекции	Лаб. работы	Прак.	ИКР	CPC,	чная	за	
				рабо		Ч	аттестация,	семестр,	
				ТЫ			Ч	Ч	
	7	16	32	-	-	168	-	216	
	семестр								
	Всего	16	32	_	_	168	-	216	