

Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	«Программирование на станках с ЧПУ в САМ-системах»
Формируемые компетенции (части компетенций)	ОПК - 14
Задачи дисциплины	<ul style="list-style-type: none"> • - ознакомление студентов с особенностями технологии обработки на станках с ЧПУ; • - привитие навыков по подбору систем ЧПУ, необходимых для заданных целей производства; • изучение современных компьютерных технологий, используемых на этапе технологической подготовки производства с применением САМ-систем. • привитие навыков по составлению управляющих программ, наладке станков с ЧПУ.
Основные разделы дисциплины	Введение в САМ-системы. Общий подход к созданию программ для станков с ЧПУ при помощи САМ – систем. Черновая обработка – операция CAVITY MILL. Проверка траектории инструмента. 2.5-осевое фрезерование – обработка граней. 2.5-осевое фрезерование – обработка по Z-уровням. 3-осевое фрезерование: контурные операции. 5-осевая позиционная обработка. Высокоскоростная обработка. Обработка отверстий. Токарная обработка.
Форма промежуточной аттестации	«Зачет с оценкой»

Очная форма обучения

Общая трудоемкость дисциплины	6 з.е. / 216 академических часов							
	Семестр	Аудиторная нагрузка, ч				СРС, ч	Промежуточная аттестация, ч	Всего за семестр, ч
		Лекции	Лаб. работы	Прак. работы	ИКР			
	7 семестр	16	32	-	-	168	-	216
Всего	16	32	-	-	168	-	216	

Заочная форма обучения

Общая трудоемкость дисциплины	6 з.е. / 216 академических часов							
	Семестр	Аудиторная нагрузка, ч				СРС, ч	Промежуточная аттестация, ч	Всего за семестр, ч
		Лекции	Лаб. работы	Прак. работы	ИКР			
	7 семестр	6	-	-		30	-	36
	8 семестр	-	8	-		168	4	180
Всего	6	8	-		198	4	216	