

## Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	«Основы технологии машиностроения»
Формируемые компетенции (части компетенций)	«ПК-1»
Задачи дисциплины	<p>понимать:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- систему проектирования технологических процессов изготовления изделий, заданного качества при заданной производительности и наименьших затратах на производство;</li> </ul> <p>знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительной продукции; теорию базирования, как средства обеспечения точности и качества изделий машиностроения;</li> <li>структуру производственного и технологического процессов</li> </ul> <p>привить:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- обеспечения точности обработки заготовок; выбора способов получения заготовок и обработки поверхностей детали</li> </ul>
Основные разделы / темы дисциплины	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Основные понятия и определения технологических систем.</li> <li>2. Основы достижения качества изделий.</li> <li>3. Основы теории точности обработки деталей машин.</li> </ol>
Форма промежуточной аттестации	«Экзамен» «КР»

### Очная форма обучения

Общая трудоемкость дисциплины	«6» зач. ед., «216» акад. час.						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	ИКР, ч	Промеж уточная аттестация, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
«5»	«32»	«16»	«16»	«113»	«4»	«35»	

### Заочная форма обучения

Общая трудоемкость дисциплины	«6» зач. ед., «216» акад. час.						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	ИКР, ч	Промеж уточная аттестация, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
«6,7»	«6»	«4»	«4»	«191»	«4»	«35»	