

Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	«Основы технологии машиностроения»
Формируемые компетенции (части компетенций)	«ПК-1»
Задачи дисциплины	<p>понимать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - систему проектирования технологических процессов изготовления изделий, заданного качества при заданной производительности и наименьших затратах на производство; <p>знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительной продукции; теорию базирования, как средства обеспечения точности и качества изделий машиностроения; структуру производственного и технологического процессов <p>привить:</p> <ul style="list-style-type: none"> - обеспечения точности обработки заготовок; выбора способов получения заготовок и обработки поверхностей детали
Основные разделы / темы дисциплины	<ol style="list-style-type: none"> 1. Основные понятия и определения технологических систем. 2. Основы достижения качества изделий. 3. Основы теории точности обработки деталей машин.
Форма промежуточной аттестации	«Экзамен» «КР»

Очная форма обучения

Общая трудоемкость дисциплины	«6» зач. ед., «216» акад. час.						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	ИКР, ч	Промежуточная аттестация, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
«5»	«32»	«16»	«16»	«113»	«4»	«35»	