

Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	Оптимизация технологических процессов производства
Формируемые компетенции (части компетенций)	ПК-1 Способен разрабатывать и внедрять эффективные технологии изготовления деталей высокой сложности, участвовать в модернизации и автоматизации действующих и проектировании новых машиностроительных производств, средств их оснащения с использованием автоматизированных систем технологической подготовки производства
Задачи дисциплины	- общая методическая и математическая подготовка студентов для постановки и решения задач моделирования и оптимизации технологических процессов; - развитие умений обучающегося вырабатывать обоснованные рекомендации по принятию оптимальных решений.
Основные разделы / темы дисциплины	Моделирование процессов как вид инженерной деятельности. Характеристика объекта моделирования Моделирование технологических процессов изготовления изделий. Моделирование технологических операций. Методы оптимизации технологических процессов
Форма промежуточной аттестации	Экзамен

Очная форма обучения

Общая трудоемкость дисциплины	5 зач. ед., 180 акад. час.						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	ИКР, ч	Промежуточная аттестация, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
	1	12	12	-	120	1	36

Очно-заочная форма обучения

Общая трудоемкость дисциплины	5 зач. ед., 180 акад. час.						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	ИКР, ч	Промежуточная аттестация, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
	1	12	12	-	147	1	8