

Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	«Обработка металлов давлением»
Формируемые компетенции (части компетенций)	<p>ПК – 1: Способен выполнять анализ технологических процессов металлургического производства.</p> <p>ПК – 2: Способен осуществлять выбор оборудования для производства металлургической продукции и обработки металлов давлением.</p>
Задачи дисциплины	<p>1. Формирование базовых представлений о процессах производства изделий из металлов и сплавов посредством обработки металлов давлением на основе:</p> <p>1.1 Изучения технологических схем обработки давлением металлов и сплавов.</p> <p>1.2 Изучения закономерностей формоизменения металлов и сплавов при обработке давлением.</p> <p>1.3 Изучения механизмов пластической деформации.</p> <p>1.4 Изучения основных характеристик деформации в процессах обработки металлов давлением.</p> <p>2. Достижение уровня компетенции, достаточного для разработки и оптимизации технологических процессов производства горячекатаного проката.</p>
Основные разделы / темы дисциплины	<p>1. Сущность процессов обработки металлов давлением.</p> <p>2. Элементы теории обработки металлов давлением.</p> <p>3. Прокатное производство.</p> <p>4. Волочение.</p> <p>5. Прессование.</p> <p>6. Ковка и штамповка металлов.</p>
Форма промежуточной аттестации	«Зачет с оценкой», «КР», «Экзамен».

Очная форма обучения

Общая трудоемкость дисциплины	8 зач. ед., 288 акад. час.						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, час.	ИКР, час.	Промежуточная аттестация, час.
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
4; 5	64	-	64	122	3	35	