

Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	Оборудование машиностроительных производств
Формируемые компетенции (части компетенций)	ОПК-3 ПК-2
Задачи дисциплины	- формирование знаний по конструкциям и техническим возможностям оборудования машиностроительных производств; - получение знаний по вопросам формообразования поверхностей на металлорежущих станках по принципам построения кинематических структур станков, а также навыков анализа кинематических структур; - получение знаний по методам обработки деталей на металлорежущих станках; - овладение навыками выбора необходимого оборудования для реализации технологического процесса; получение знаний о структуре автоматизированных систем производства.
Основные разделы / темы дисциплины	Общие сведения о металлорежущих станках. Оборудование для обработки тел вращения и отверстий. Оборудование для абразивной обработки. Оборудование для электрофизической и электрохимической обработки. Зубо-, резьбообрабатывающее оборудование. Оборудование для обработки корпусных деталей. Оборудование с прямолинейным главным движением. Оборудование для изготовления режущего инструмента. Оборудование заготовительного производства. Оборудование автоматизированного производства. Оборудование для обработки давлением.
Форма промежуточной аттестации	Зачет

Очная форма обучения

Общая трудоемкость дисциплины	4 зач. ед., 144 акад. час						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	Промеж уточная аттестация, ч	Всего за семестр, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
	4	14	28		102		144