

## Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	Оборудование машиностроительных производств
Формируемые компетенции (части компетенций)	ОПК-9. Способен внедрять и осваивать новое технологическое оборудование
Задачи дисциплины	<ul style="list-style-type: none"> <li>- формирование знаний по конструкциям и техническим возможностям оборудования машиностроительных производств;</li> <li>- получение знаний по вопросам формообразования поверхностей на металлорежущих станках по принципам построения кинематических структур станков, а также навыков анализа кинематических структур;</li> <li>- получение знаний по методам обработки деталей на металлорежущих станках;</li> <li>- овладение навыками выбора необходимого оборудования для реализации технологического процесса;</li> </ul> <p>получение знаний о структуре автоматизированных систем производства.</p>
Основные разделы / темы дисциплины	Общие сведения о металлорежущих станках. Оборудование для обработки тел вращения и отверстий. Оборудование для абразивной обработки. Оборудование для электрофизической и электрохимической обработки. Зубо-, резьбообрабатывающее оборудование. Оборудование для обработки корпусных деталей. Оборудование с прямолинейным главным движением. Оборудование для изготовления режущего инструмента. Оборудование заготовительного производства. Оборудование автоматизированного производства. Оборудование для обработки давлением.
Форма промежуточной аттестации	Зачет

### Очная форма обучения

Общая трудоемкость дисциплины	4 зач. ед., 144 акад. час						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	Промеж уточная аттестац ия, ч	Всего за семестр, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
5	16	32		96		144	

### Заочная форма обучения

Общая трудоемкость дисциплины	4 зач. ед., 144 акад. час						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	Промеж уточная аттестац ия, ч	Всего за семестр, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
4, 5	4	0	6	130	4	144	

