

Аннотация дисциплины

| | |
|---------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Наименование дисциплины | «Нормирование точности и технические измерения» |
| Формируемые компетенции (части компетенций) | ОПК-5 ОПК-11 |
| Задачи дисциплины | <ul style="list-style-type: none"> - освоить необходимые понятия в области нормирования точности и основные принципы технических измерений; - научить анализировать влияние входных параметров на функциональные показатели работы изделия и его частей, а также назначать точность входных параметров, назначать посадки подшипников, гладких цилиндрических, резьбовых, шпоночных, шлицевых соединений, зубчатых передач; - научить правильно выполнять рабочие чертежи деталей машин с обозначением точности размеров, отклонений формы и расположения поверхностей, шероховатости поверхности, а также сборочных чертежей с обозначением посадок; - научить студентов выбирать и применять методы и средства измерений; - освоить методы обеспечения точности замыкающего звена и методы решения размерных цепей |
| Основные разделы / темы дисциплины | 1 Нормирование точности размеров деталей гладких цилиндрических соединений. 2 Нормирование шероховатости поверхности, точности формы и расположения поверхностей. 3 Нормирование точности подшипников качения. 4 Нормирование точности шпоночных соединений. 5 Нормирование точности шлицевых соединений. 6 Нормирование точности размеров деталей резьбовых соединений. 7 Нормирование точности цилиндрических зубчатых колёс и передач. 8 Размерные цепи 9 Технические измерения |
| Форма промежуточной аттестации | «Зачет с оценкой» |

Очная форма обучения

| | | | | | | | |
|-------------------------------|----------------------------|---------------------------|----------------|----------------|--------|--------|------------------------------------|
| Общая трудоемкость дисциплины | 3 зач. ед., 108 акад. час. | | | | | | |
| | Семестр | Аудиторная нагрузка, час. | | | СРС, ч | ИКР, ч | Промеж уточная аттестация, ч |
| | | Лекции | Пр. занятия | Лаб. работы | | | |
| 4 | 16 | 16 | 16 | 60 | - | - | |

Заочная форма обучения

| | | | | | | | |
|-------------------------------|----------------------------|---------------------------|----------------|----------------|--------|--------|------------------------------------|
| Общая трудоемкость дисциплины | 4 зач. ед., 144 акад. час. | | | | | | |
| | Семестр | Аудиторная нагрузка, час. | | | СРС, ч | ИКР, ч | Промеж уточная аттестация, ч |
| | | Лекции | Пр. занятия | Лаб. работы | | | |
| 4, 5 | 4 | - | 6 | 130 | - | 4 | |