

Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	Нормирование технологических процессов
Формируемые компетенции (части компетенций)	ПК-1; ПК-2
Задачи дисциплины	<p>Главными задачами при изучении дисциплины являются:</p> <ul style="list-style-type: none"> - изучение и приобретение навыков нормирования технологических процессов в сварочном производстве; - анализ современных методов установления технических норм времени и тенденций их развития; - обзор организационно-технических условий выполнения заготовительных и сборочно-сварочных работ.
Основные разделы / темы дисциплины	<ol style="list-style-type: none"> 1. Методы установления технических норм времени. 2. Техническое нормирование заготовительных работ при изготовлении сварных металлоконструкций. 3. Техническое нормирование сборочно-сварочных работ
Форма промежуточной аттестации	Зачет с оценкой

Очная форма обучения

Общая трудоемкость дисциплины	5 зач. ед., 180 акад. час.						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	ИКР, ч	Промежуточная аттестация, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
3	16	32	-	132	-	-	