

## Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	«Моделирование технологических процессов в САМ-системах»
Формируемые компетенции	ОПК-6 - Способен разрабатывать и применять алгоритмы и современные цифровые системы автоматизированного проектирования производственно-технологической подготовки машиностроительных производств; ПК-1 - Способен разрабатывать и внедрять эффективные технологии изготовления деталей высокой сложности, участвовать в модернизации и автоматизации действующих и проектировании новых машиностроительных производств, средств их оснащения с использованием автоматизированных систем технологической подготовки производства.
Задачи дисциплины	- ознакомить с методологией моделирования на ЭВМ технологических процессов, решения задач оптимизации параметров технологического процесса; - ознакомление студентов с особенностями технологии обработки на станках с ЧПУ; - привитие навыков по подбору систем ЧПУ, необходимых для заданных целей производства; - изучение современных компьютерных технологий, используемых на этапе технологической подготовки производства с применением САМ-систем; - привитие навыков по составлению управляющих программ, наладке станков с ЧПУ.
Основные разделы / темы дисциплины	Введение в САМ-системы. Общий подход к созданию программ для станков с ЧПУ при помощи САМ – систем. Черновая обработка – операция CAVITY MILL. Проверка траектории инструмента. 2.5-осевое фрезерование – обработка граней. 2.5-осевое фрезерование – обработка по Z-уровням. 3-осевое фрезерование: контурные операции. 3-осевое фрезерование: многоконтурные операции. Обработка отверстий. Токарная обработка.
Форма промежуточной аттестации	«Зачет с оценкой»

## Очная форма обучения

Общая трудоемкость дисциплины	4 з.е. / 144 академических часов							
	Семестр	Аудиторная нагрузка, ч				СРС, ч	ИКР	Промежуточная аттестация, ч
		Лекции	Лаб. работы	Пр. работы	ИКР			
2	-	28	-	-	116	-	-	

### Очно-заочная форма обучения

Общая трудоемкость дисциплины	4 з.е. / 144 академических часов							
	Семестр	Аудиторная нагрузка, ч			СРС, ч	ИКР	Промежуточная аттестация, ч	
		Лекции	Лаб. работы	Пр. работы				ИКР
	2	-	28	-	-	116	-	-