

## Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	«Методы и средства контроля технологического процесса»
Формируемые компетенции (части компетенций)	ОПК-10 ПК-12
Задачи дисциплины	<ul style="list-style-type: none"> <li>– ознакомление с основными методами и средствами контроля оборудования нефтегазопереработки;</li> <li>– изучение особенностей контроля рабочих параметров оборудования;</li> <li>– изучение приборов для контроля рабочих параметров оборудования.</li> </ul>
Основные разделы / темы дисциплины	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Основные методы и системы автоматизации контроля параметров работы оборудования.</li> <li>2. Основные рабочие параметры оборудования и методы их контроля.</li> <li>3. Классификация приборов контроля их маркировка и обозначения на технологических схемах.</li> <li>4. Принцип работы и конструкция приборов контроля.</li> </ol>
Форма промежуточной аттестации	«Зачет с оценкой»

## Заочная форма обучения

Общая трудоемкость дисциплины	5 зач. ед., 180 акад. час.						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	ИКР, ч	Промежуточная аттестация, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
8,9	6	-	8	162	-	4	