

Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	«Автоматизация и роботизация сварочного производства»
Формируемые компетенции (части компетенций)	ПК-1 - Способен обеспечивать техническую подготовку сварочного производства и его нормирование
Задачи дисциплины	Ознакомление студентов с основами автоматики, особенностями, современным состоянием и перспективами автоматизации основных и вспомогательных сварочных операций, связанных со сварочным процессом и изменением пространственного положения изделия и сварочной головки, с особенностями автоматизации сварочных процессов как части комплексной механизации и автоматизации сварочного производства
Основные разделы / темы дисциплины	1. Элементы автоматики сварочных установок 2. Сварочные процессы как объекты регулирования и управления 3. Системы автоматического регулирования параметров сварочного процесса и оборудования 4. Системы слежения за линией стыка при сварке 5. Системы программного управления сварочными процессами и оборудованием 6. Автоматизированные системы управления технологическим процессом сварки 7. Роботизация процесса сварки
Форма промежуточной аттестации	«Зачет с оценкой»

Очная форма обучения

Общая трудоемкость дисциплины	3 зач. ед., 108 акад. час.						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	ИКР, ч	Промежуточная аттестация, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
	8	16	-	32	60	-	-

Заочная форма обучения

Общая трудоемкость дисциплины	3 зач. ед., 108 акад. час.						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	ИКР, ч	Промежуточная аттестация, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
	8	4	-	-	32	-	-
	9	-	-	6	62	-	4
	Итого	4	6	-	94	-	4