

## Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	Технология сборки самолетов						
Формируемые компетенции (части компетенций)	<p>ПК-1 Способен разрабатывать маршрутные карты технологических процессов изготовления деталей, агрегатов, систем оборудования самолетов, выбирать способы реализации основных технологических процессов при изготовлении деталей, агрегатов, систем оборудования самолетов</p> <p>ПК-1.1. Знает основные способы формирования поверхностей и изготовления деталей, агрегатов, систем оборудования самолетов</p> <p>ПК-1.2. Умеет выбирать способы реализации основных технологических процессов при изготовлении деталей, агрегатов, систем оборудования самолетов</p> <p>ПК-1.3. Владеет навыками разработки маршрутных карт технологических процессов при изготовлении деталей, агрегатов, систем оборудования самолетов</p>						
Задачи дисциплины	<ul style="list-style-type: none"> <li>- изучить организацию сборочных процессов, разработку технологических процессов сборки в самолетостроении, а также изучить способы базирования при сборке и стыковке агрегатов, обеспечивающих точность внешнего контура собираемых агрегатов;</li> <li>- изучить методы обеспечения взаимозаменяемости собираемых узлов и агрегатов планера самолета;</li> <li>- уметь выбрать оптимальные схемы сборок для узлов и агрегатов;</li> <li>- уметь разработать схемы увязки размеров деталей и оснастки с использованием инновационного оснащения и оборудования, принятых в современном самолетостроении;</li> <li>- уметь разработать технологические процессы сборки с применением современных технологий и оснащения;</li> <li>- приобрести навыки разработки технологических процессов сборки узлов, отсеков, агрегатов планера самолета и стыковки агрегатов на общей сборке самолета.</li> </ul>						
Основные разделы / темы дисциплины	<ol style="list-style-type: none"> <li>1 Организация сборочных работ в самолетостроении.</li> <li>2 Членение планера на сборочные единицы.</li> <li>3 Схемы и виды сборок, применяемые в сборочном производстве.</li> <li>4 Способы базирования при сборке узлов и агрегатов,</li> <li>5 Используемые методы взаимозаменяемости узлов и агрегатов планера.</li> <li>6 Общие сведения о сборочных приспособлениях.</li> <li>7 Соединения, используемые при сборочных процессах.</li> <li>8 Разработка технологических процессов сборки узлов.</li> <li>9 Разработка технологических процессов сборки агрегатов на реальных конструкциях с применением новейшего оборудования и оснастки.</li> </ol>						
Форма промежуточной аттестации	Экзамен, Курсовой проект						
Общая трудоемкость дисциплины	6 зач. ед., 216 акад. час.						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	Промежуточная аттестация, ч	Всего за семестр, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
7	16	8	16	176	36	216	